



HENG FENG

长沙市 恒锋
超硬材料有限公司

A

公司介绍



长沙市恒锋超硬材料有限公司成立于2008年，工厂运营始于1997年，是一家从事人造金刚石单晶、破碎料、微粉生产与研发的专业企业。公司坚持以人为本，秉承“诚信、求真、务实、创新”的经营理念，实施品牌化、差异化发展战略，开发个性化产品，满足客户的个性需求，为客户创造价值。

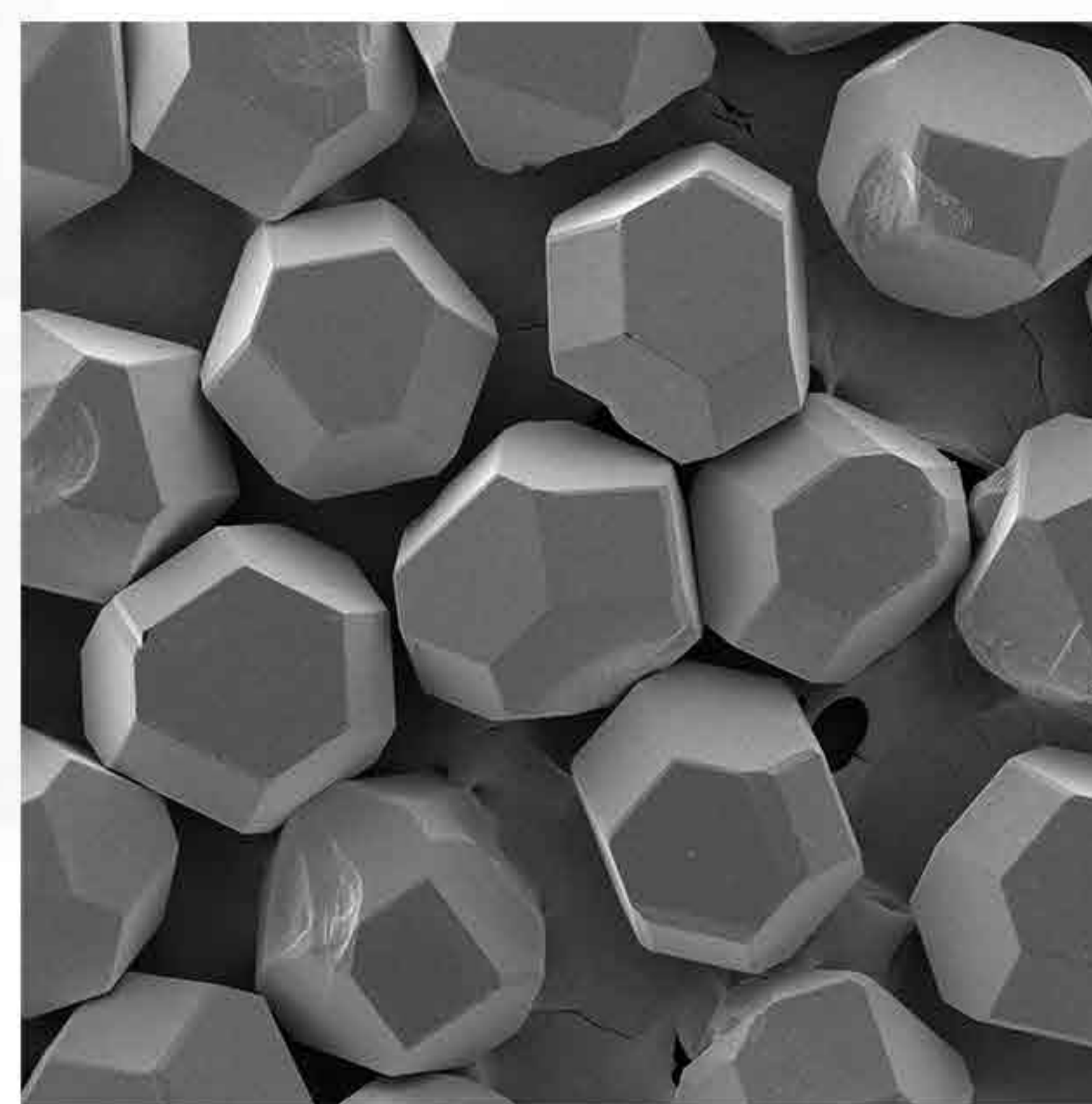
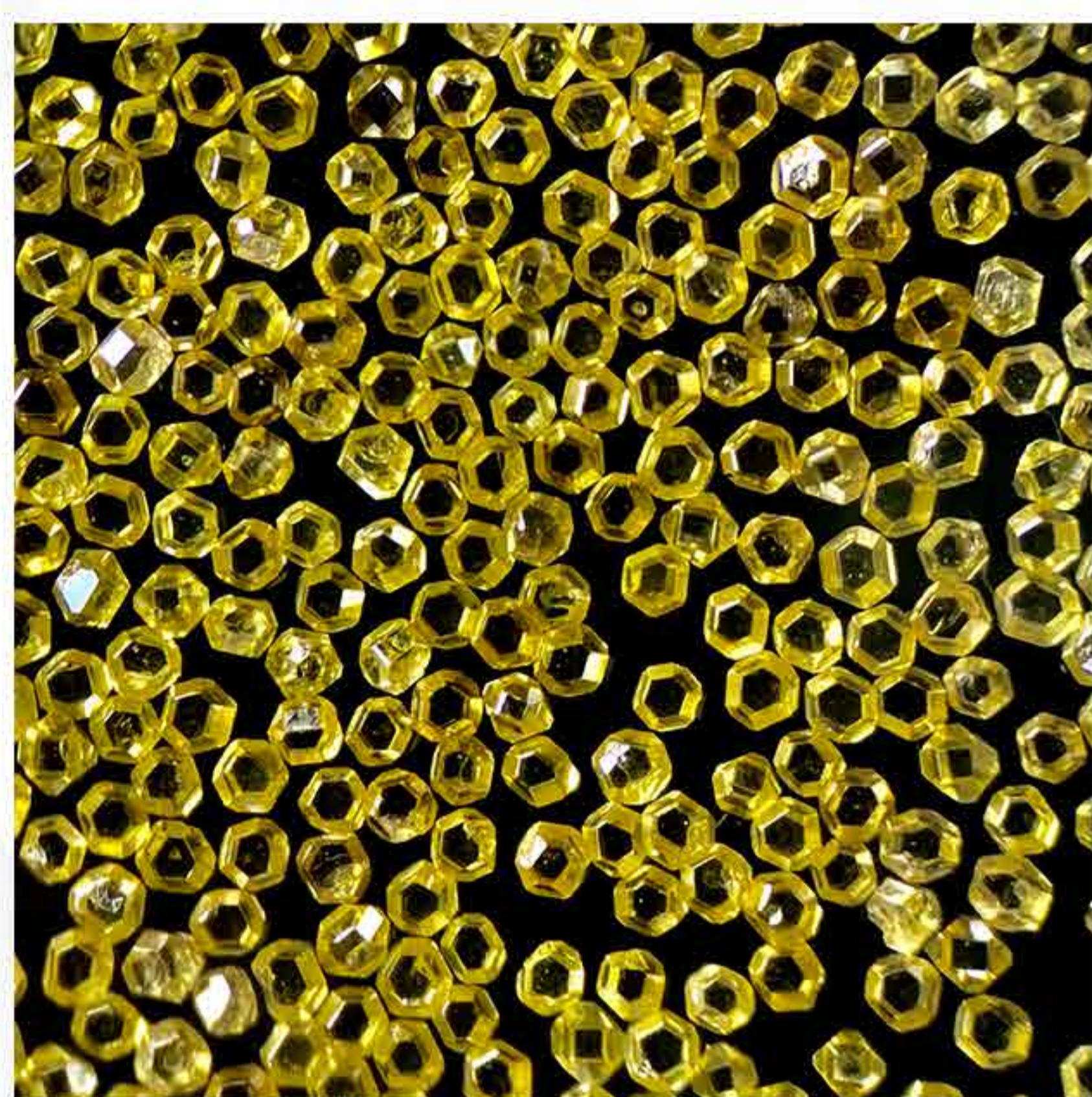
公司拥有雄厚的专业技术团队和先进的检测技术，严格控制生产过程和严格按照国家标准生产。公司拥有自营进出口权，产品已覆盖全球，获得了广大国内外客户的认可和信任。公司热忱期待与国内外新老客户建立长久、真诚的合作，实现共赢！

B

产品介绍

恒锋 1200 金刚石系列

HFD1200系列主要用于切割和钻探领域。



HFD1290

完整规则的八面体晶型。

透明度高、杂质低、高强度、热稳定性极佳。

适合加工高硬度石材，钢筋混凝土和制作钻头。

HFD1280

较为完整规则的八面体晶型、透明度高、高强度、热稳定性好。

适合用于采矿、钻探、切割等高强度切割钻探应用。

HFD1260

完整的晶型、透明度高、瑕疵少。

高强度、热稳定性好，

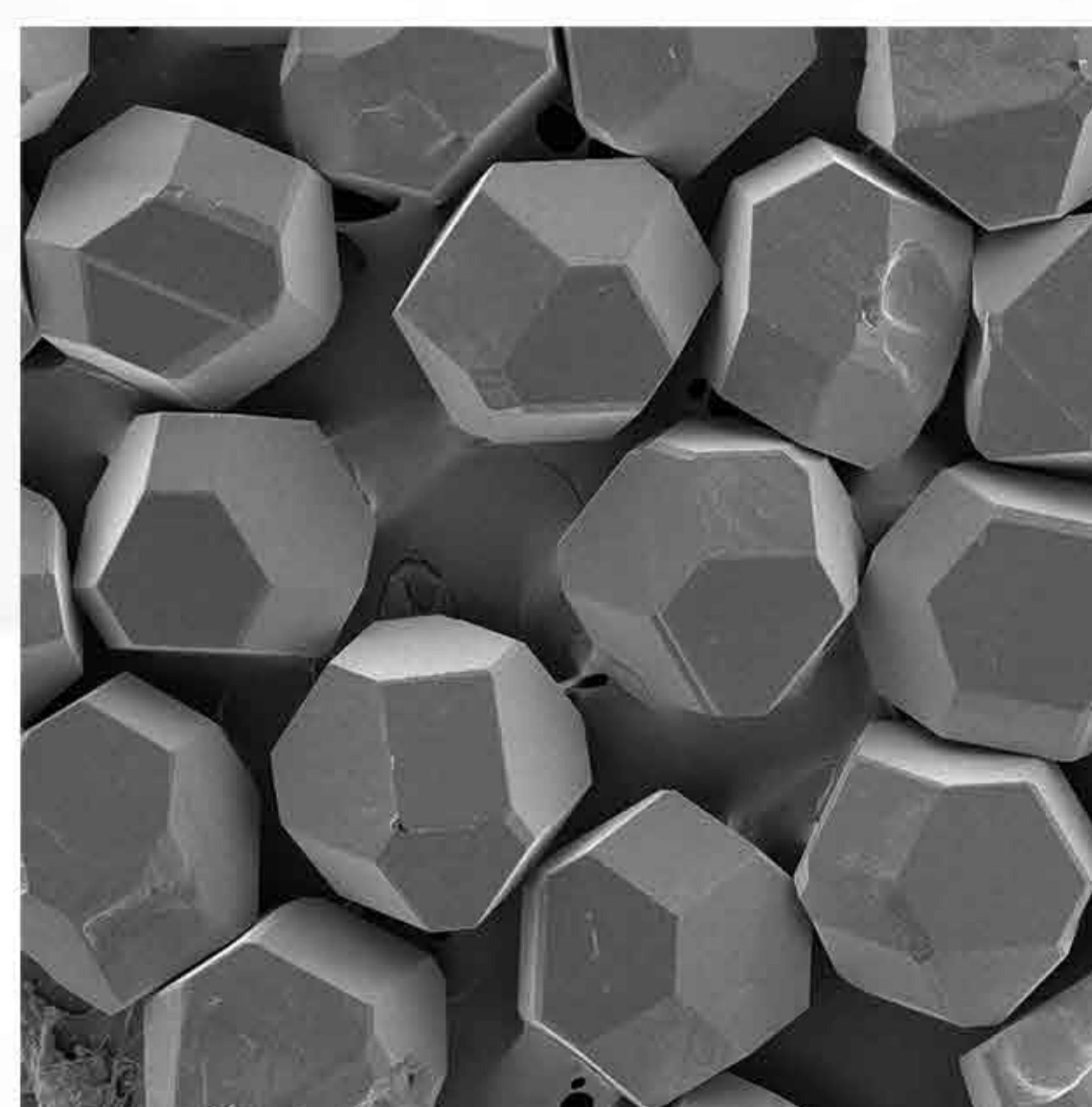
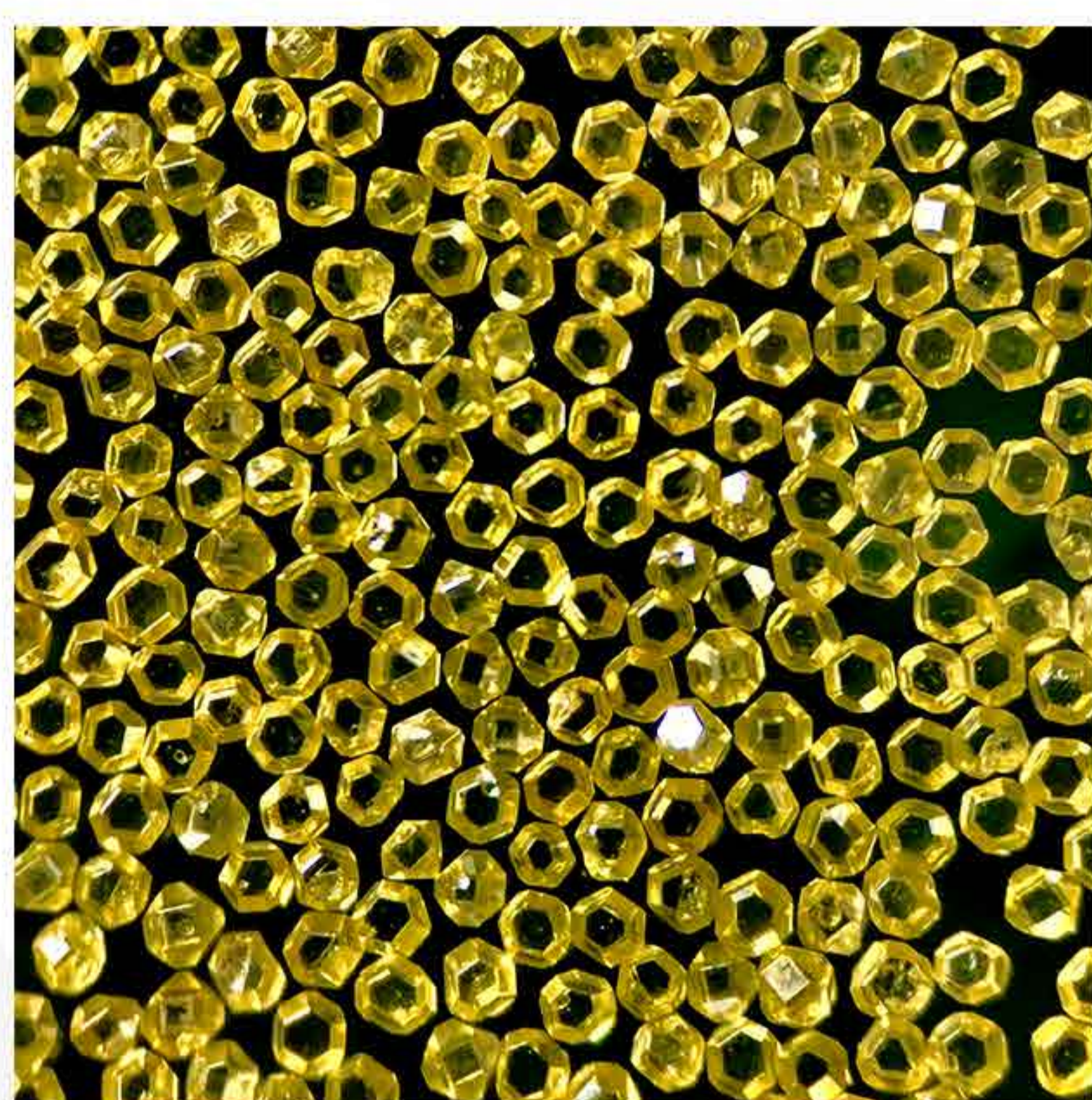
适合圆锯片、排锯、空心钻等中高强度切割应用。

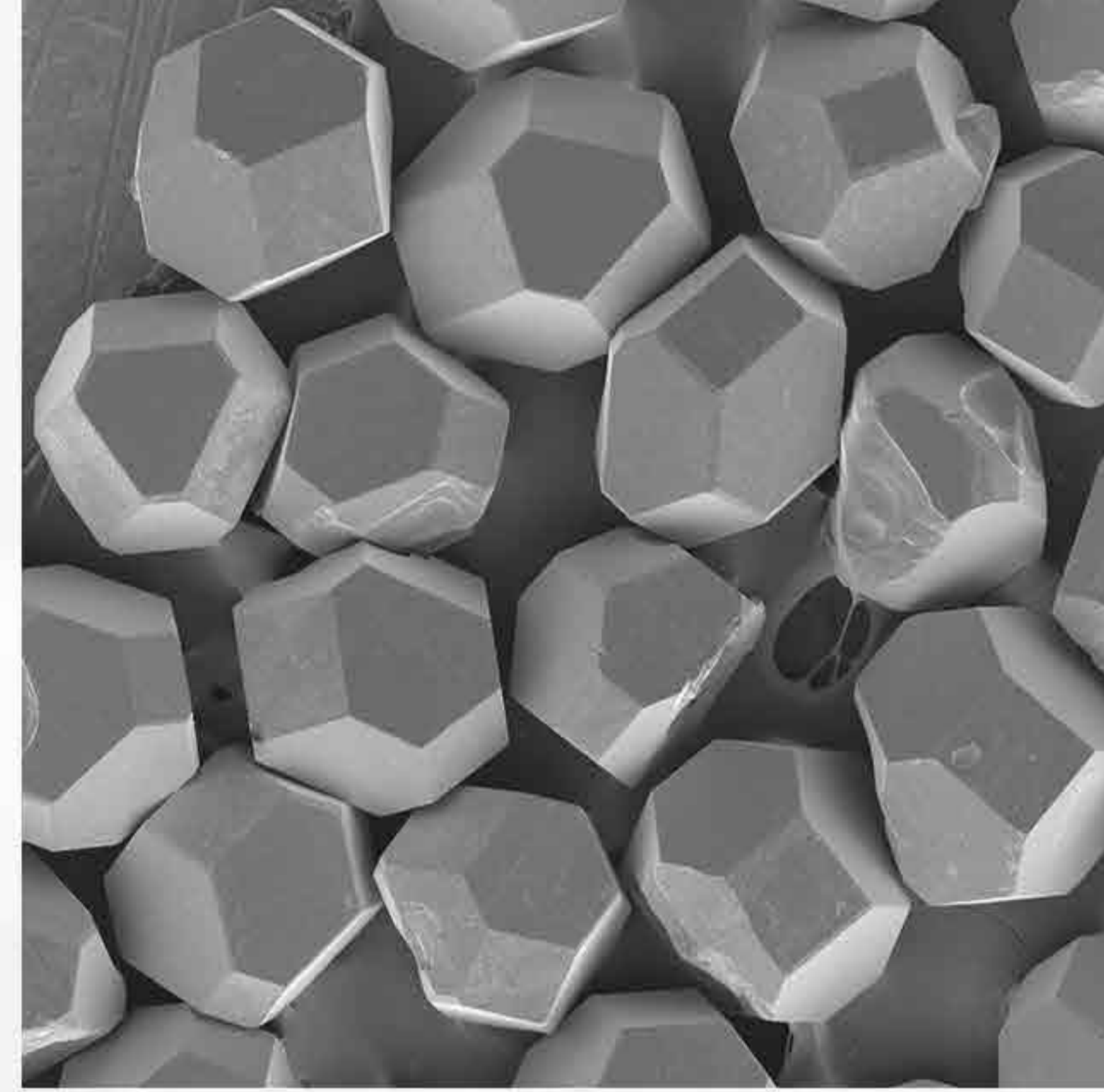
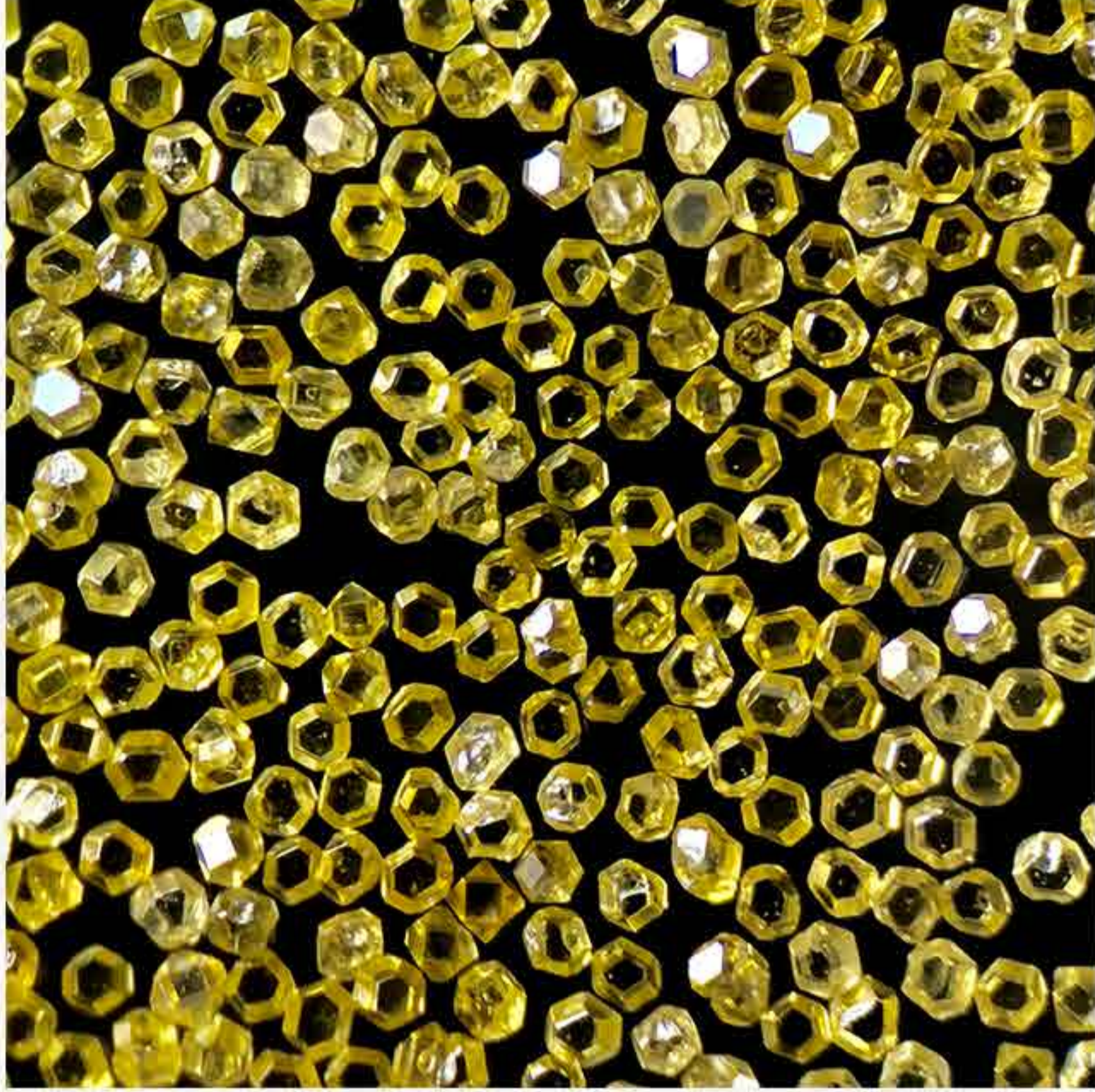
HFD1240

相对规则的晶型。

中等强度和良好的热稳定性。

适合圆锯片，易切割工具和磨轮等中等强度切割应用。



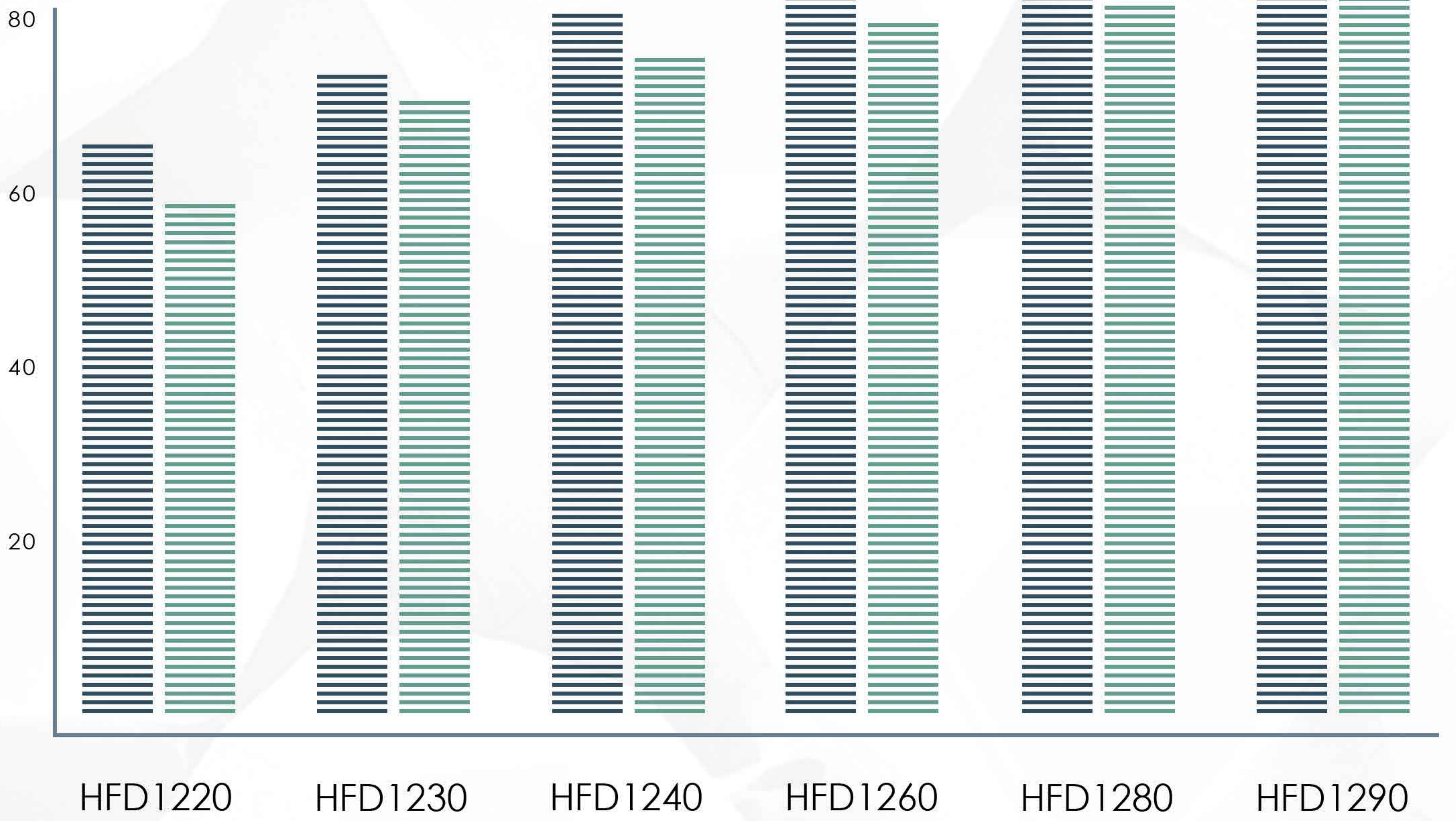


HFD1230

结合了规则和不规则的不同的晶型，中等强度，中等脆性。
广泛应用于生产磨轮和经济实惠的切割工具，应用于中等强度切割。

HFD1220

不规则有棱角晶型，良好的易脆性和自锐能力。
与结合剂良好结合。
适合生产锯片和磨轮，用于低强度的切割和磨削。



TI



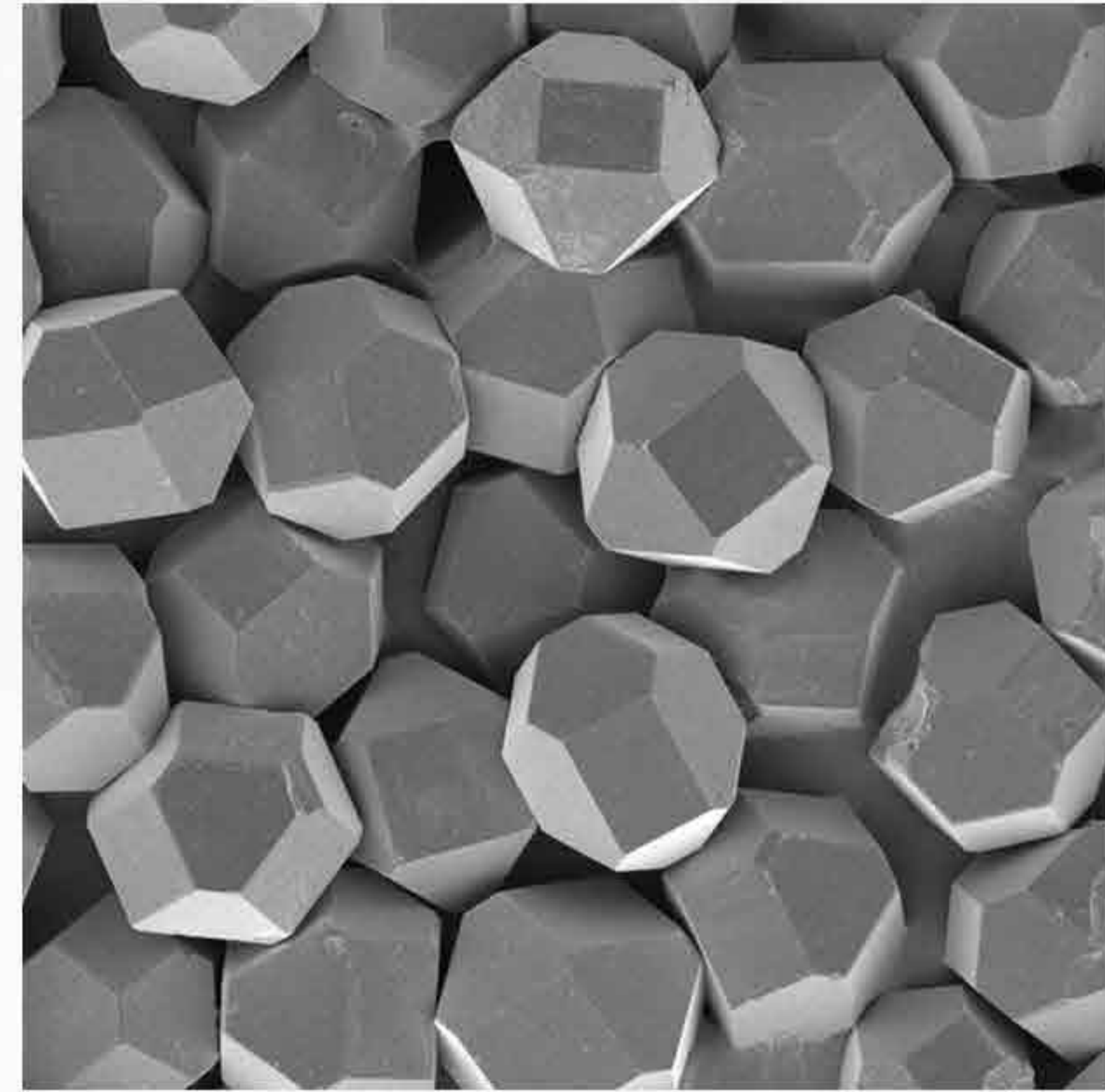
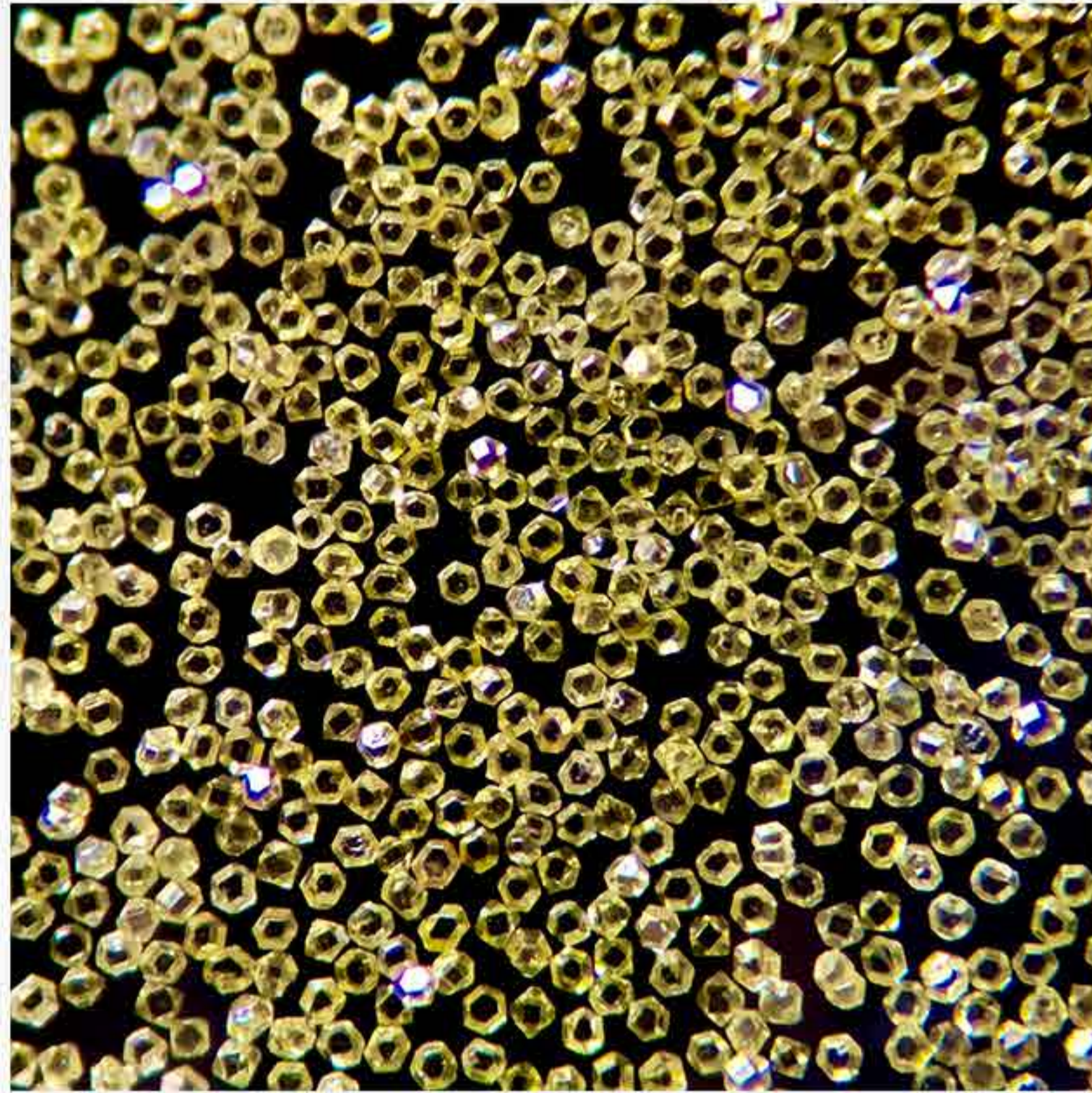
TTI

可供粒度

品级 粒度	HFD1290	HFD1280	HFD1260	HFD1240	HFD1230	HFD1220
16/18 (D1180)	*	*	*	*	*	*
18/20 (D1001)	*	*	*	*	*	*
20/25 (D851)	*	*	*	*	*	*
25/30 (D711)	*	*	*	*	*	*
30/35 (D601)	*	*	*	*	*	*
35/40 (D501)	*	*	*	*	*	*
40/45 (D425)	*	*	*	*	*	*
45/50 (D356)	*	*	*	*	*	*
50/60 (D301)	*	*	*	*	*	*
60/70 (D251)	*	*	*	*	*	*
70/80 (D213)	*	*	*	*	*	*

恒锋 3200 金刚石系列

HFD3200系列主要用于切割和磨削领域。



HFD3218

精选完整八面体晶型。

高透明度，高强度，热稳定性极好。

主要用于精密仪器和工具加工，如电子产品、玻璃等。

HFD3217

较为完整规则的八面体晶型，透明度高，高强度，热稳定性好。

广泛用于加工红宝石、蓝宝石、玻璃等高要求的切割和磨削。

HFD3216

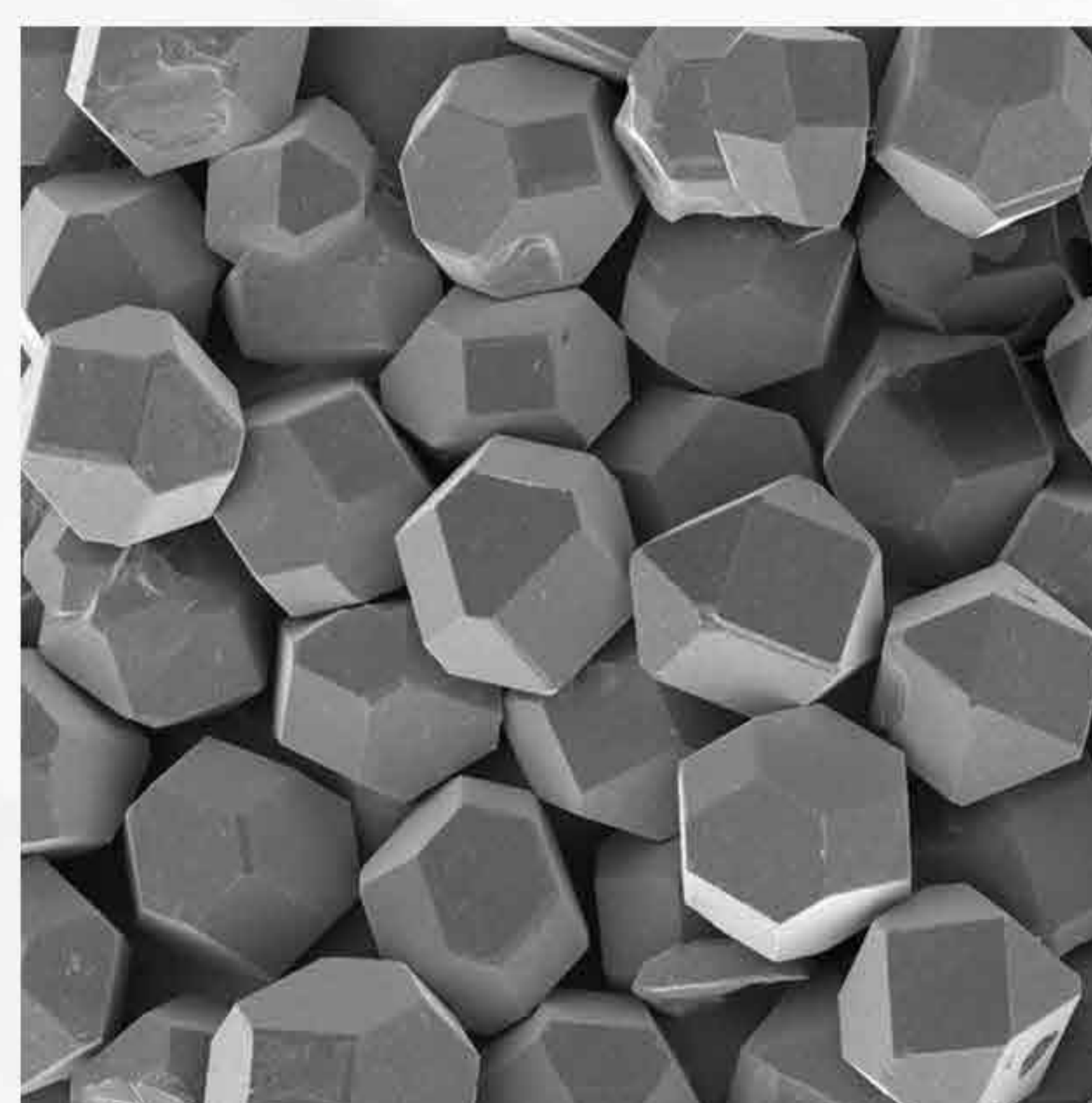
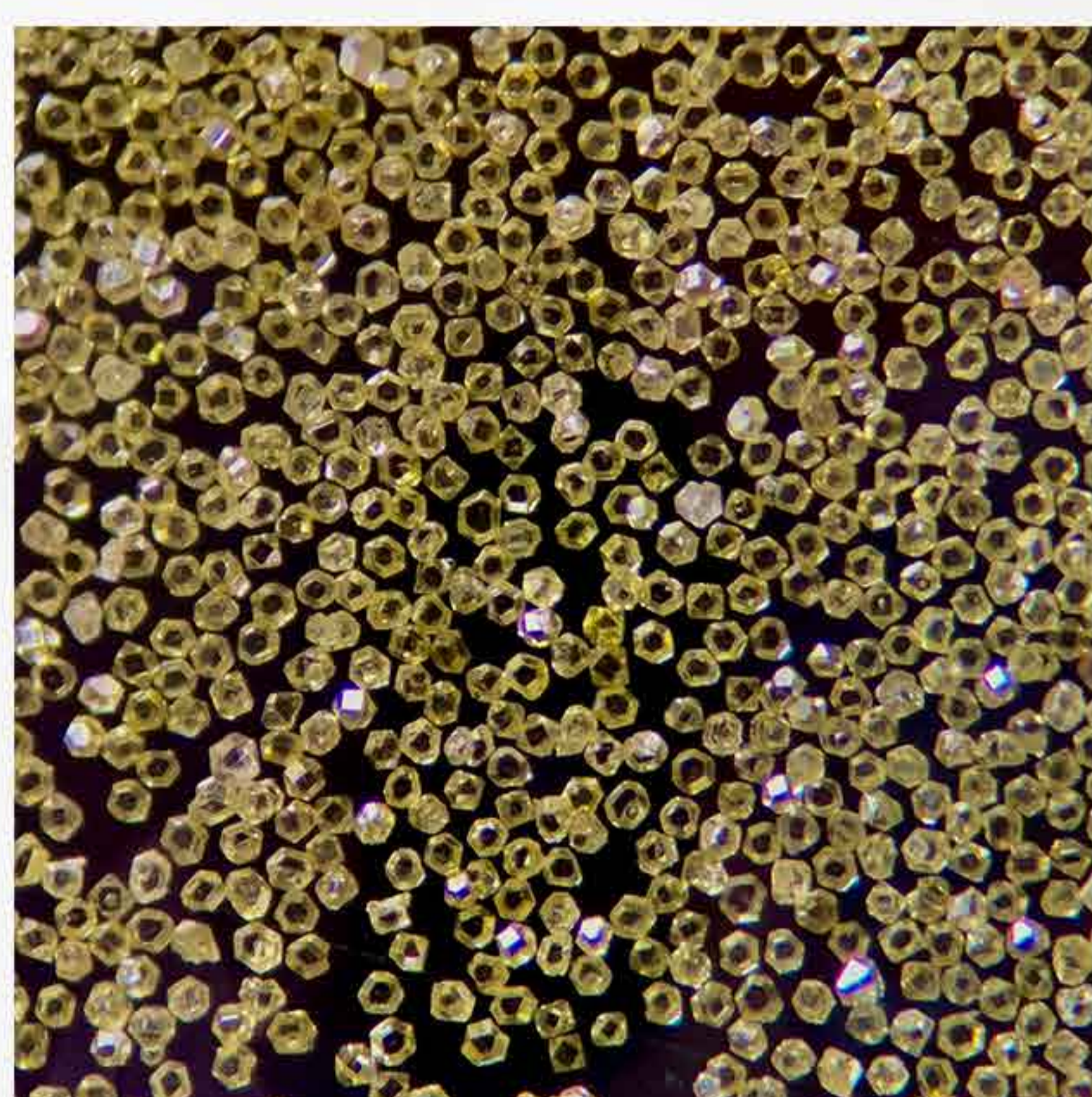
完整规则的晶型，中等强度，中等偏强的热稳定性。

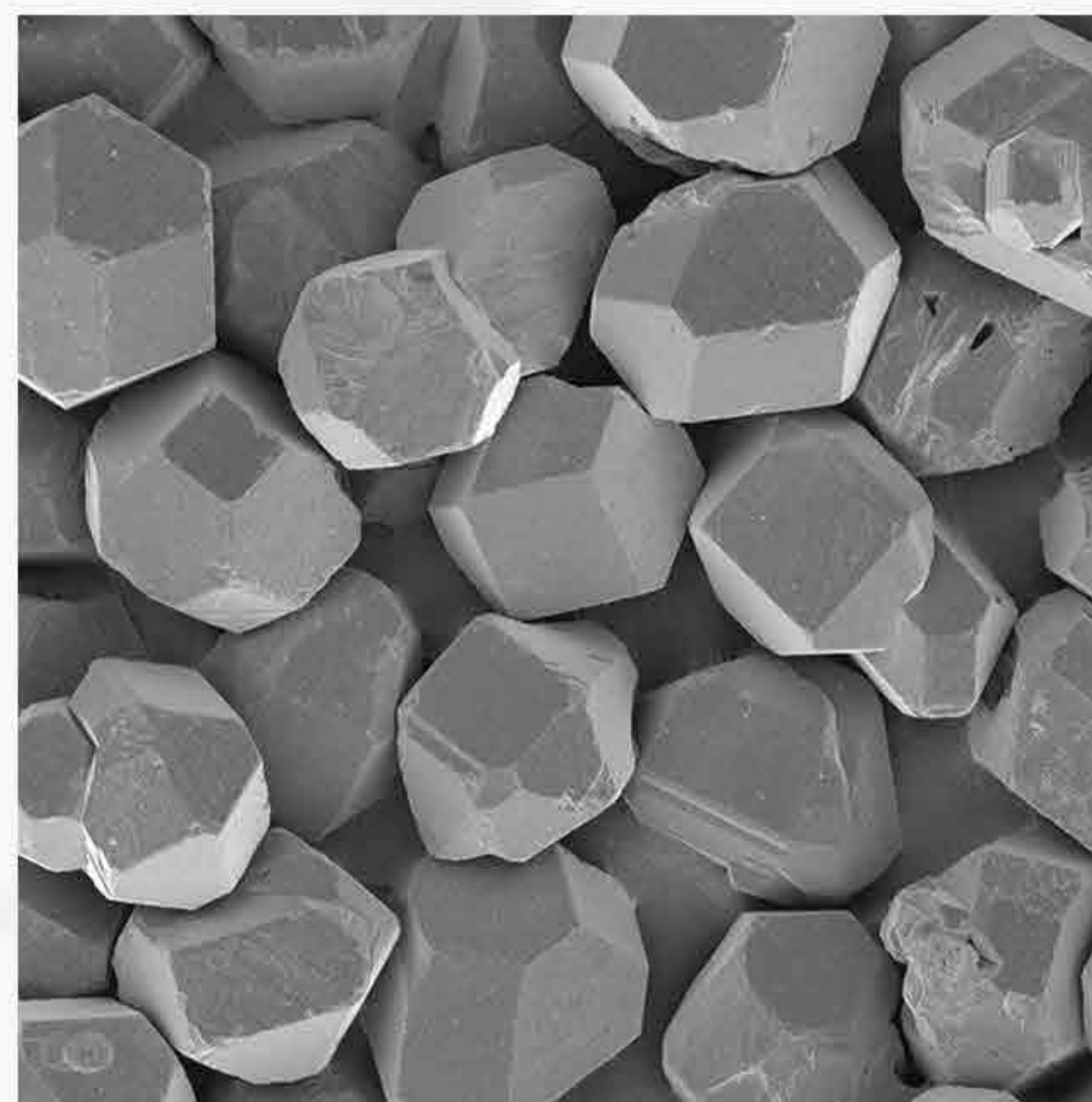
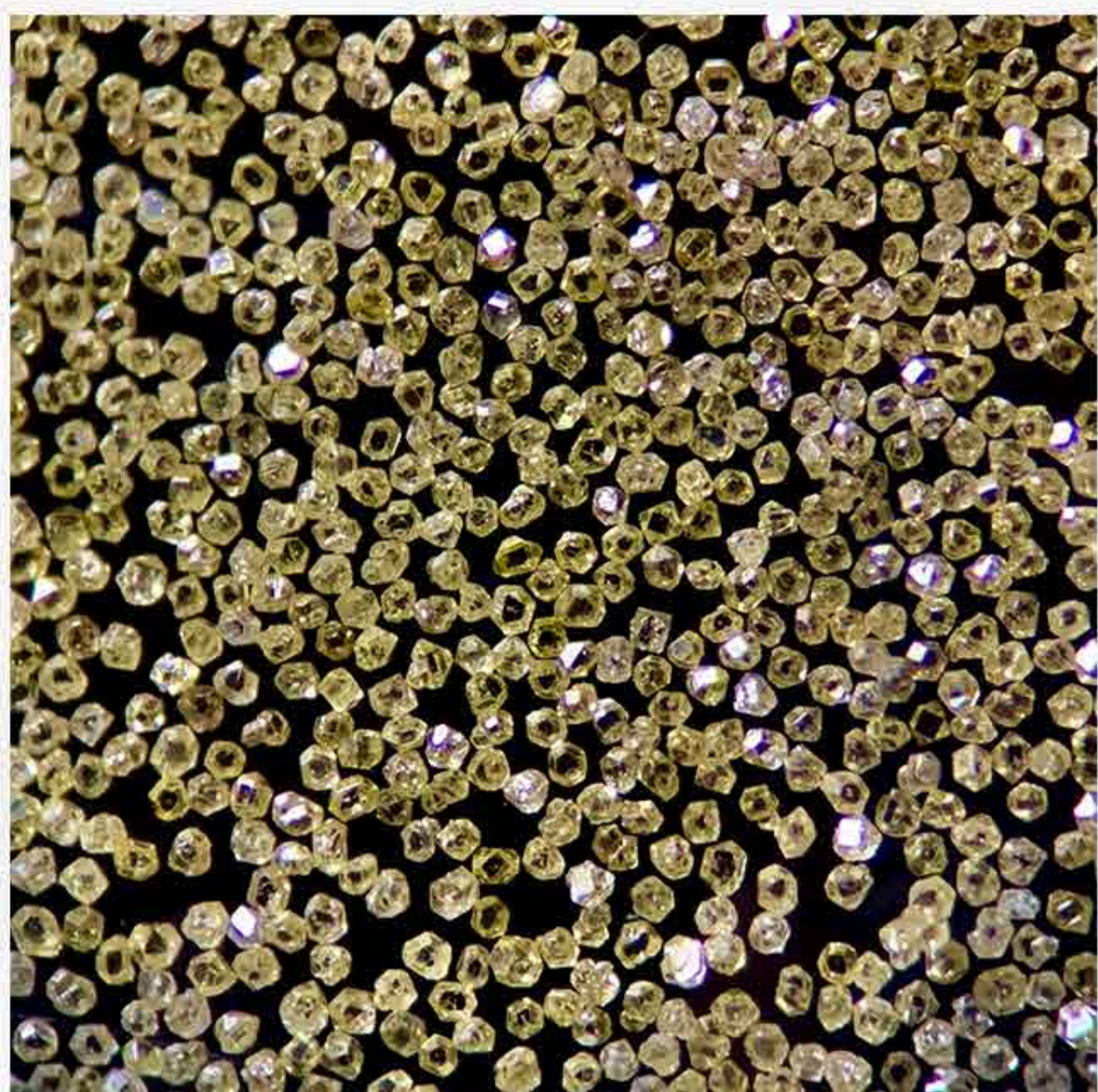
广泛用于玻璃、石材、陶瓷加工工业和电子工业。

HFD3215

结合了不规则晶型和规则八面体晶型的特性，中等强度和中等热稳定性。

比较经济实惠的金刚石质量，适用于加工玻璃、陶瓷等。





HFD3214

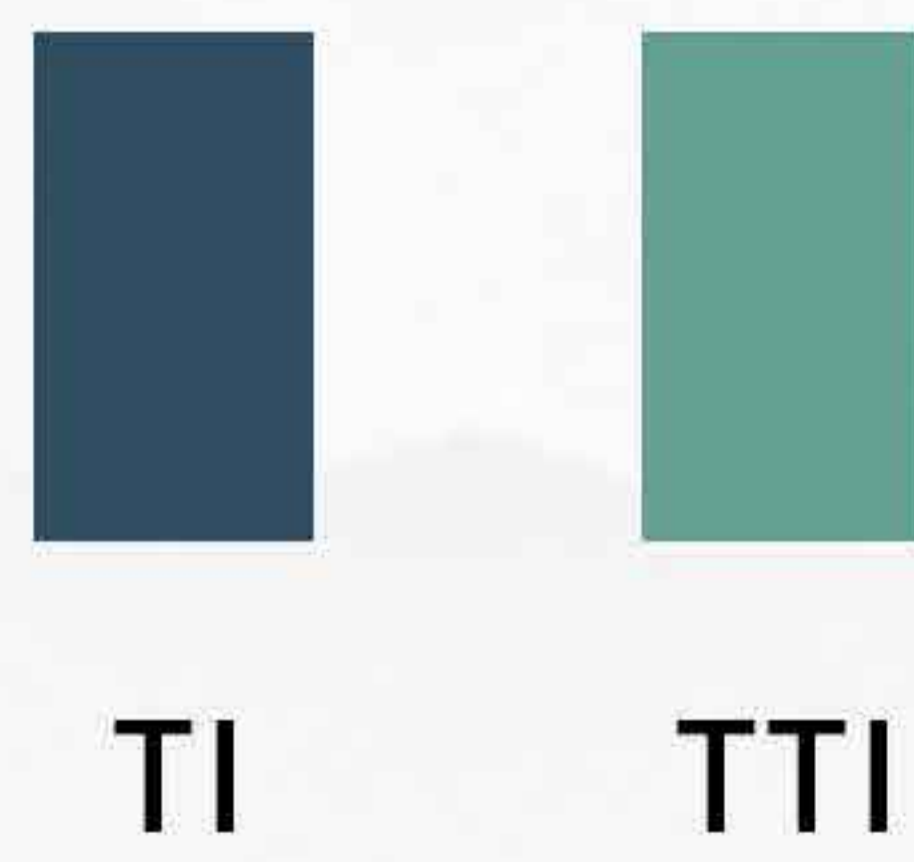
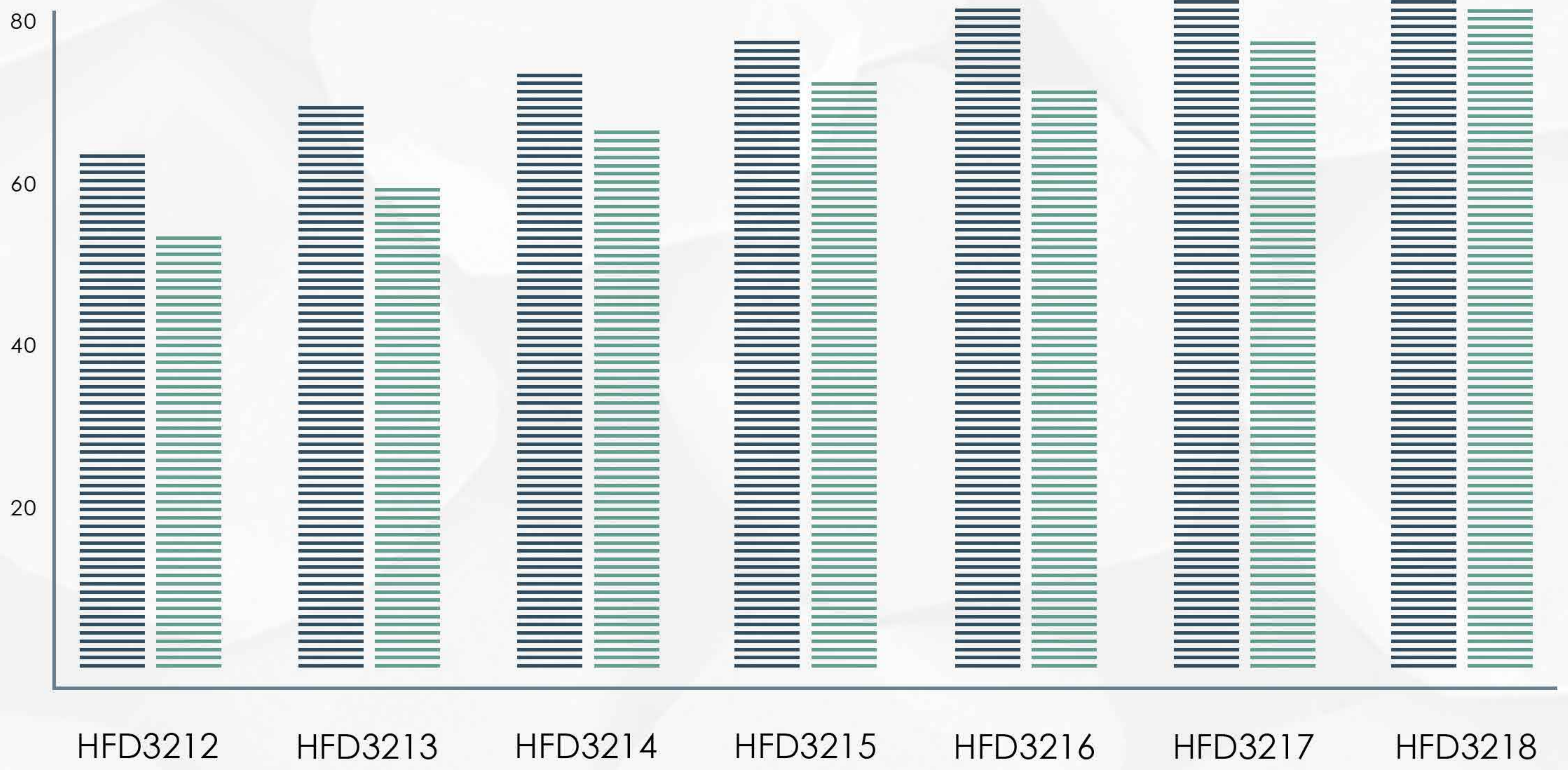
相对规则的晶型，中等强度。
广泛用于玻璃、宝石、电子产品的加工。
适合斜边抛光。

HFD3213

结合了不同晶型的金刚石。
强度较低，中等易脆性。
广泛用于质地硬的树脂结合剂工具和较软的金属结合剂工具。

HFD3212

不规则晶型，易脆性良好。
广泛用于树脂和陶瓷结合剂工具，
适用于石英石和铁系工具等较低强度的加工。

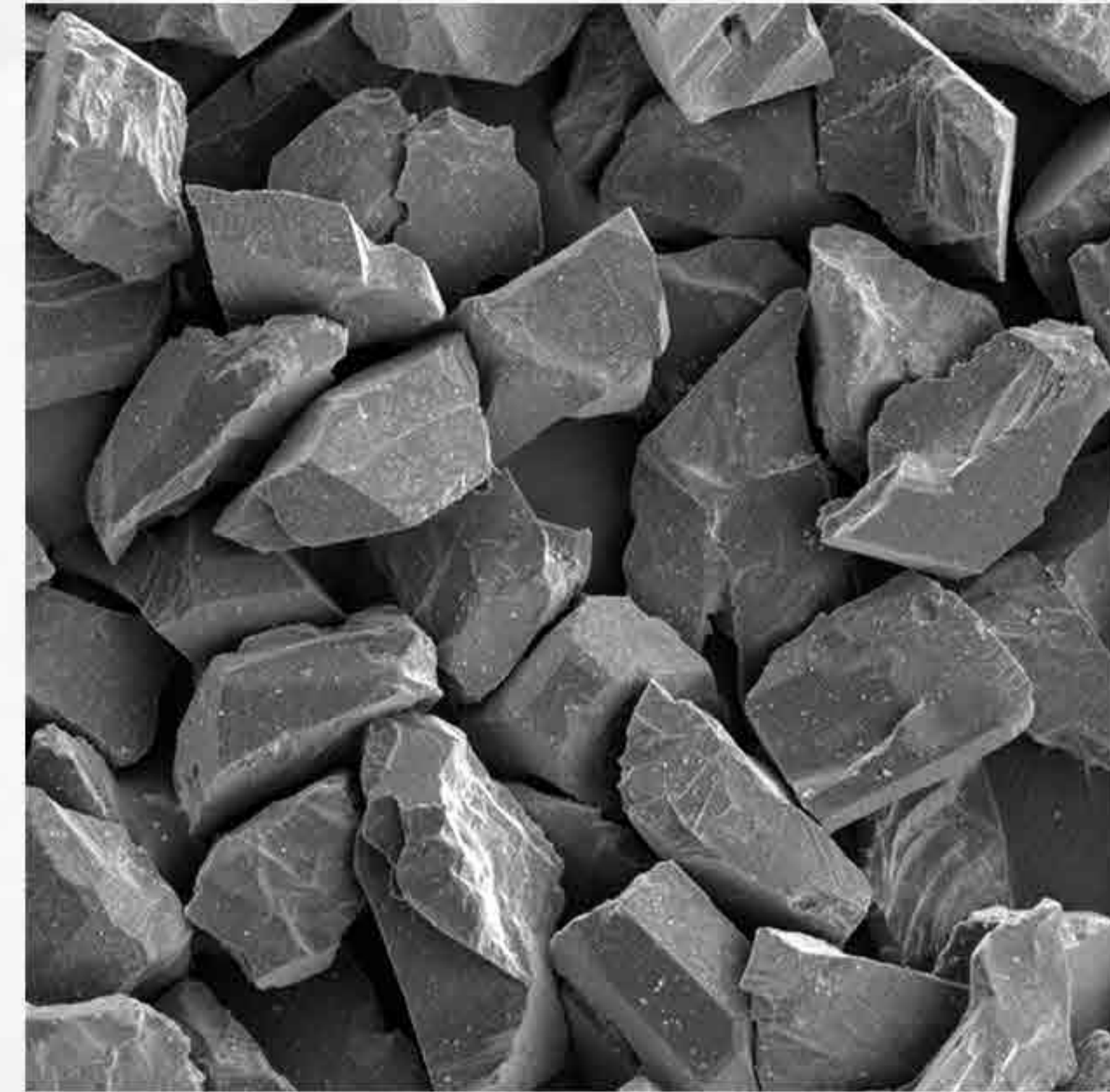
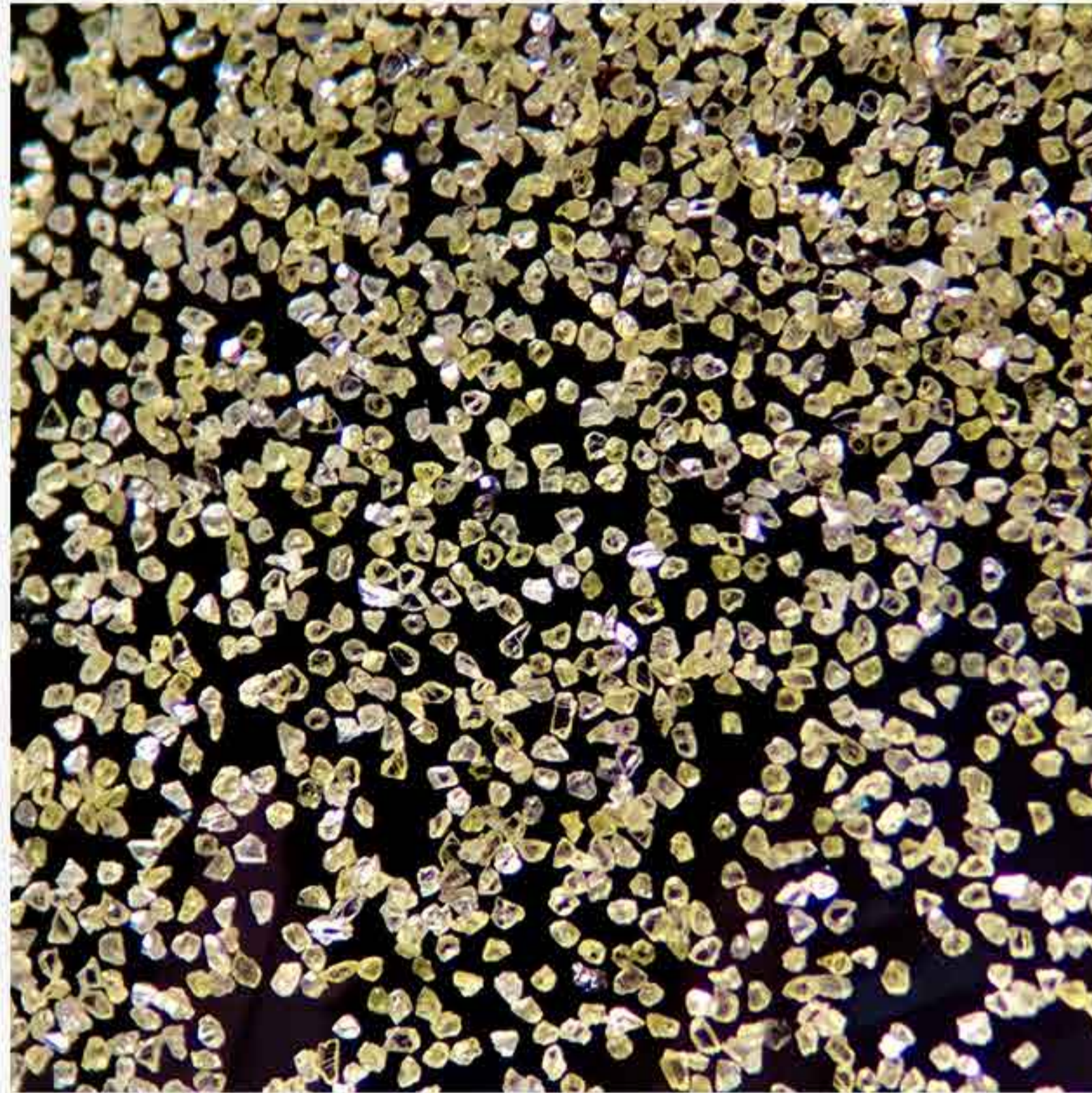


可供粒度

品级 粒度	HFD3218	HFD3217	HFD3216	HFD3215	HFD3214	HFD3213	HFD3212
80/100 (D181)	*	*	*	*	*	*	*
100/120 (D151)	*	*	*	*	*	*	*
120/140 (D126)	*	*	*	*	*	*	*
140/170 (D107)	*	*	*	*	*	*	*
170/200 (D91)	*	*	*	*	*	*	*
200/230 (D76)	*	*	*	*	*	*	*
230/270 (D64)	*	*	*	*	*	*	*
270/325 (D54)	*	*	*	*	*	*	*
325/400 (D46)	*	*	*	*	*	*	*
400/500 (D45)		*	*	*	*	*	*
500/600 (D35)			*	*	*	*	*

恒锋破碎料系列

选用优质原材料进行生产加工，可以根据客户需求开发个性化产品。



HFD1211

选用优等质量金刚石为原材料进行破碎加工。
广泛适用于树脂结合剂、陶瓷结合剂的磨抛类工具。

HFD2210

由易脆性良好的金刚石破碎而成。
用于树脂结合剂和陶瓷结合剂，比较经济实惠的质量，能够节省成本。

HFD-MPB1

晶体颜色呈浅绿色，类似块状的晶型。

在树脂金刚石中强度最高。

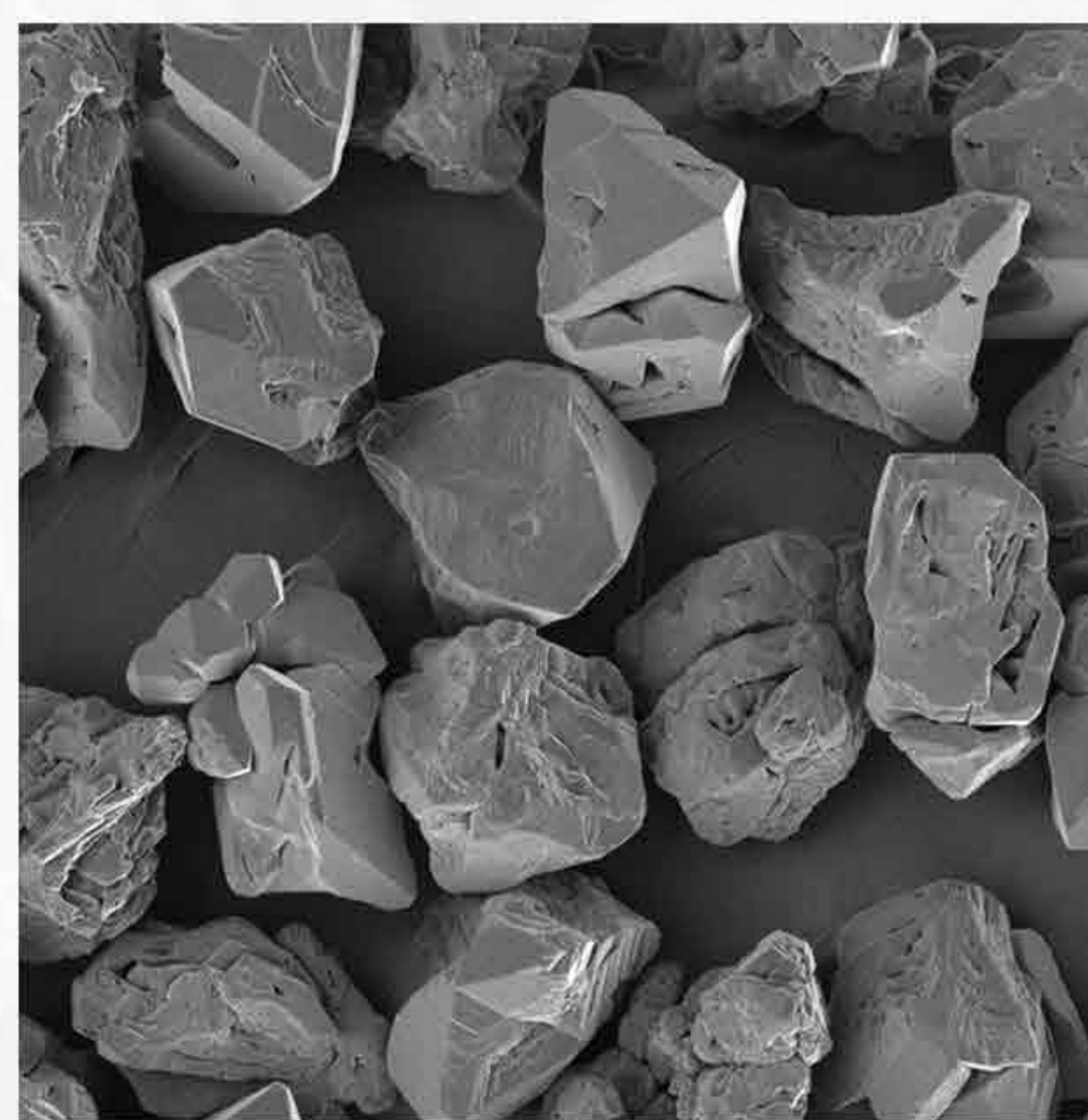
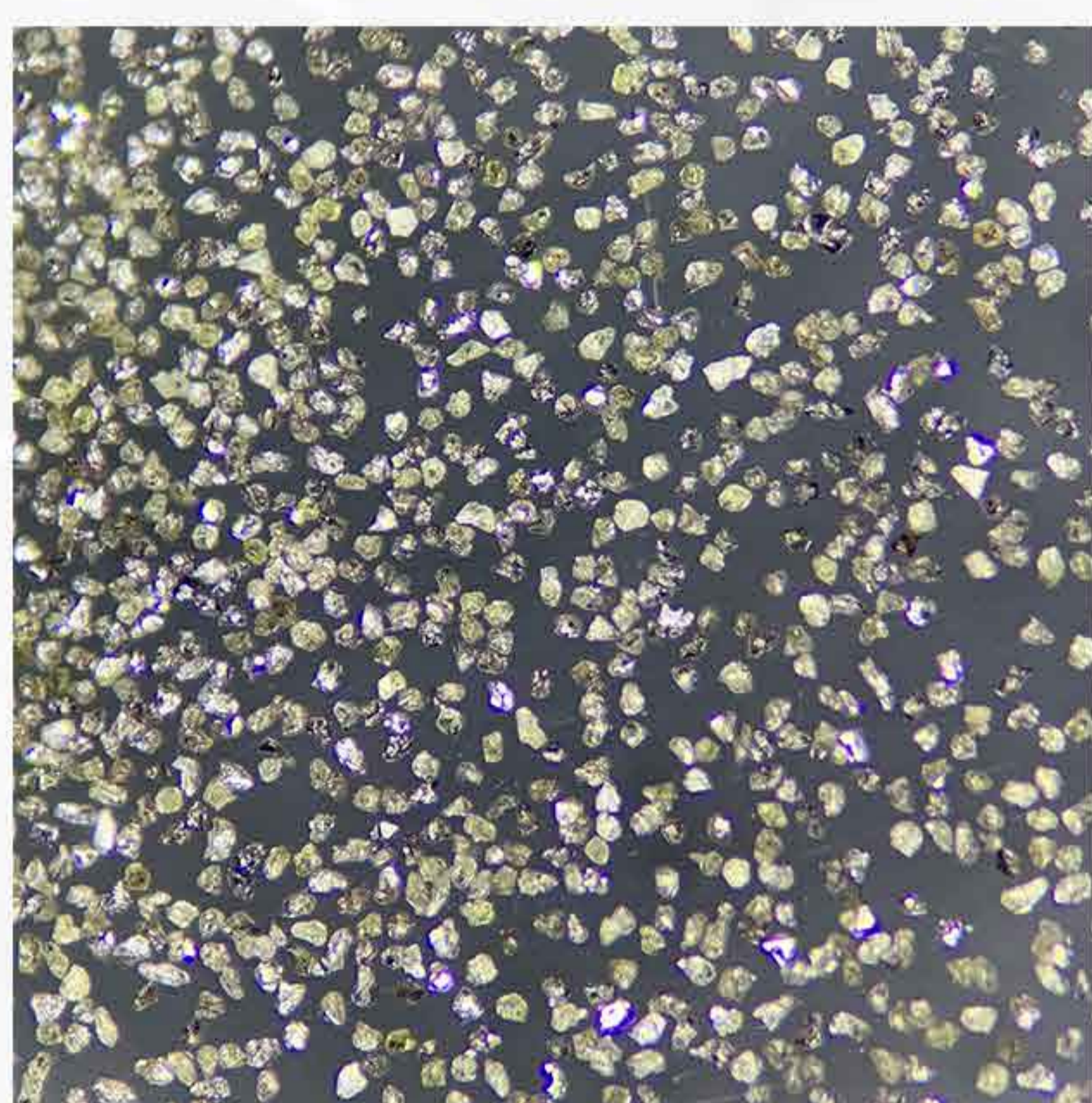
广泛应用于树脂结合剂工具，加工硬质合金和陶瓷，
适合高强度加工作业，增强使用寿命。

HFD-MPB2

晶体颜色呈暗绿色，晶型不规则，有锐角晶型。

良好的自锐性，能够增加磨削效率。

广泛应用于非铁系材料加工，例如硬质合金，石材，陶瓷，玻璃等。

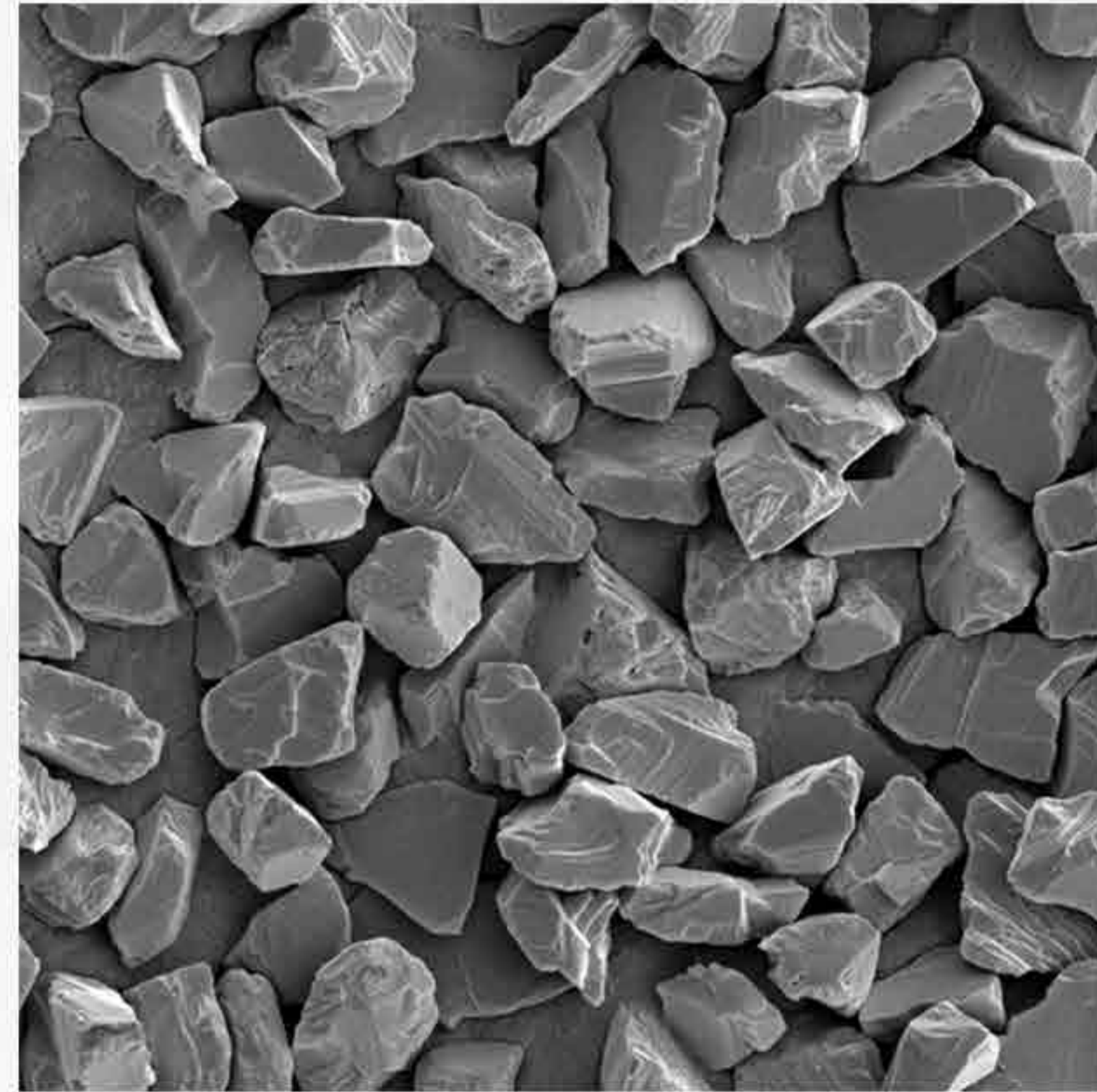
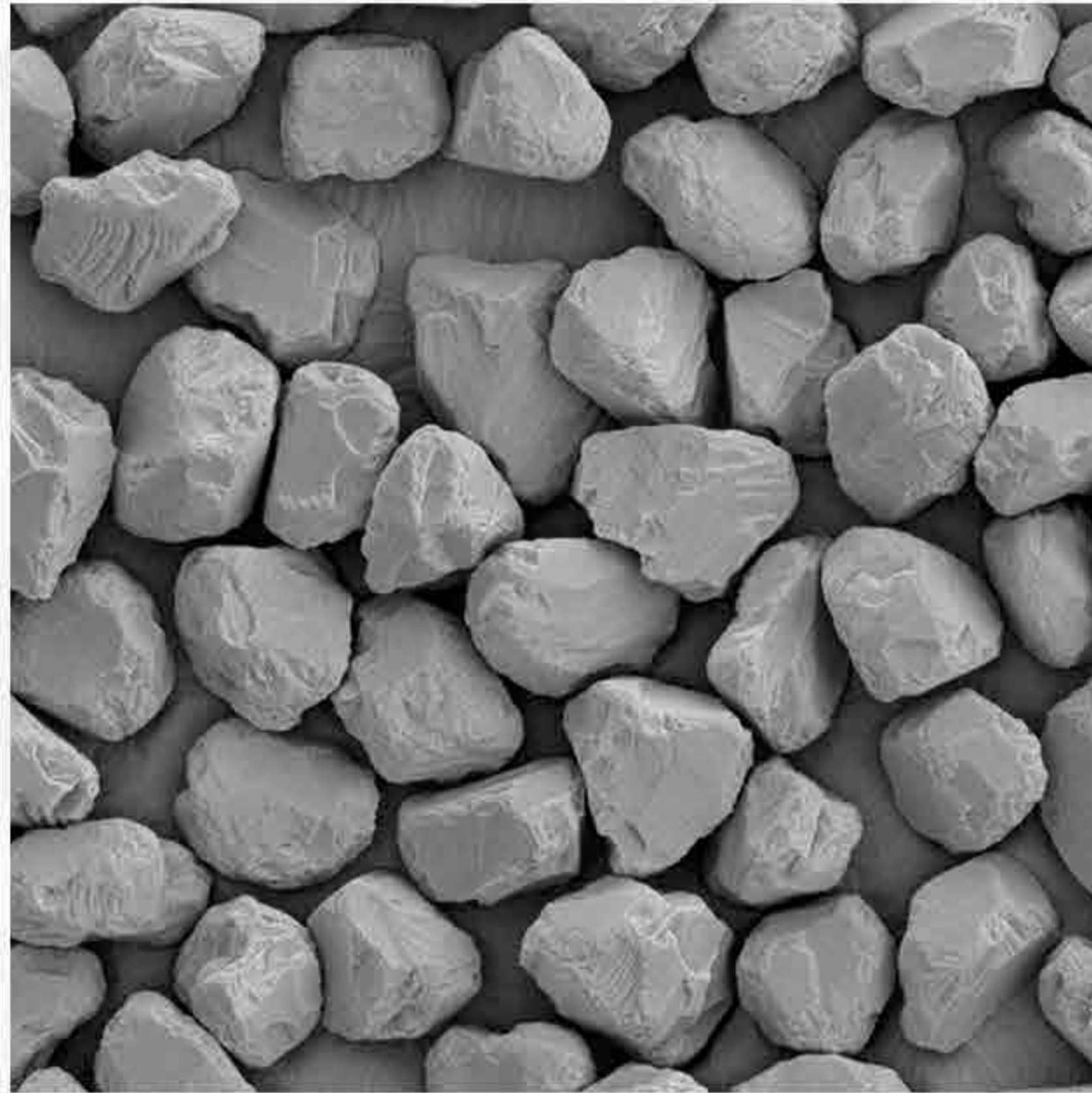


可供粒度

品级 粒度	HFD1211	HFD2210	HFDMPB1	HFDMPB2
40/45 (D425)	*			
45/50 (D356)	*			
50/60 (D301)	*	*	*	*
60/70 (D251)	*	*	*	*
70/80 (D213)	*	*	*	*
80/100 (D181)	*	*	*	*
100/120 (D151)	*	*	*	*
120/140 (D126)	*	*	*	*
140/170 (D107)	*	*	*	*
170/200 (D91)	*	*	*	*
200/230 (D76)	*	*	*	*
230/270 (D64)	*	*	*	*
270/325 (D54)	*	*	*	*
325/400 (D46)	*	*	*	*
400/500 (D45)	*	*	*	*
500/600 (D35)	*	*	*	*

恒锋微粉系列

选用优质原材料进行生产加工，可以根据客户需求开发个性化产品。



HFD-MP30

选取高强度金刚石为原料。

规则晶型，粒度分布高度集中，分散性好。

主要用于金属结合剂工具，适合高要求加工需求，
粒度集中的应用，例如金刚石线锯，复合片等精密工具。

HFD-MP20

半块状晶型，中等强度和热稳定性。

粒度分布集中。

主要用于树脂结合剂，陶瓷结合剂和金属结合剂工具，
加工硬质合金、宝石、光学玻璃等。

HFD-MP10

不规则有锐角晶型，较低强度和热稳定性。

标准的粒度分布范围。

脆性好，磨削和抛光效率高。

主要用于树脂结合剂和陶瓷结合剂，加工石材、陶瓷、宝石等。

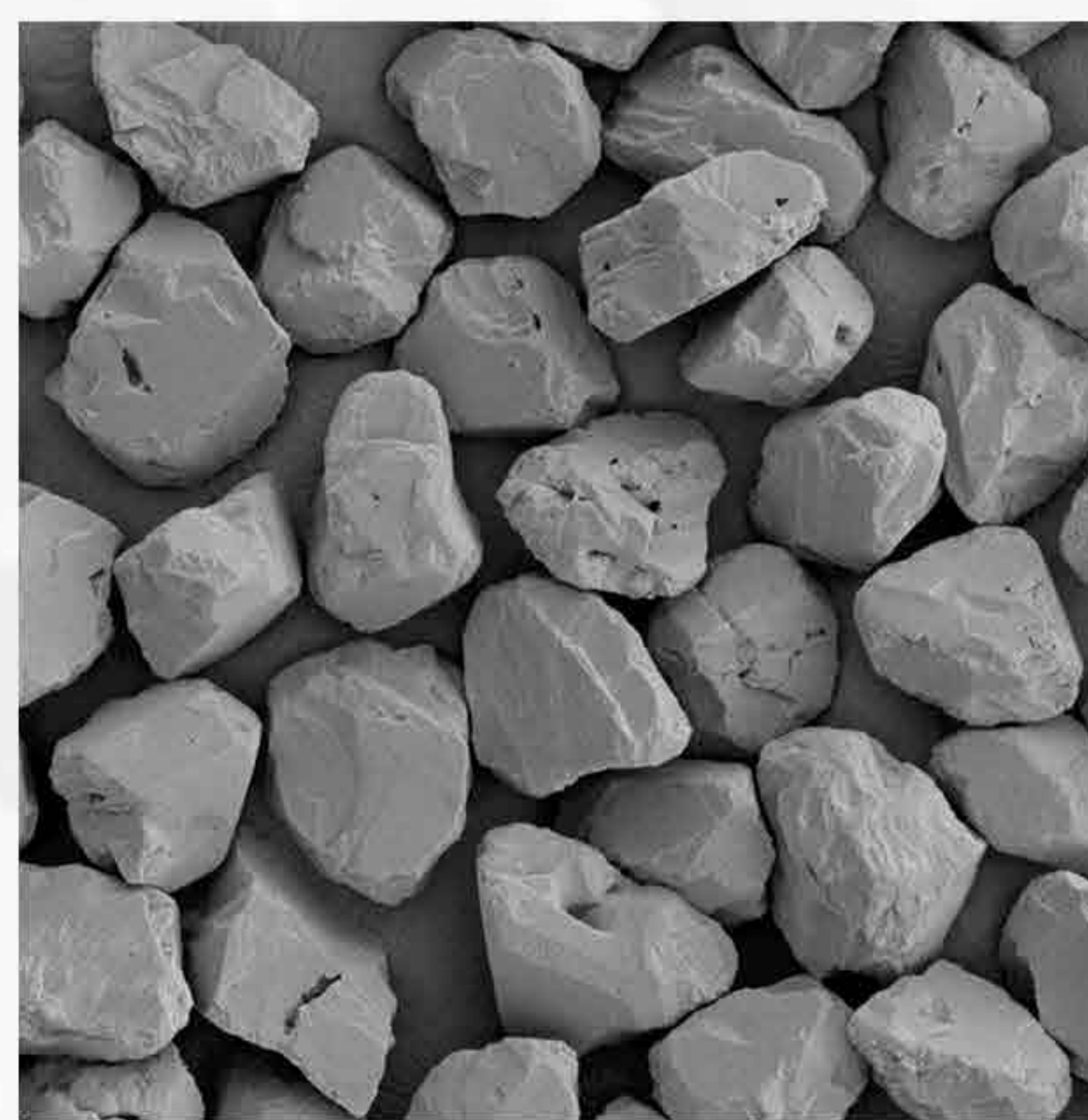
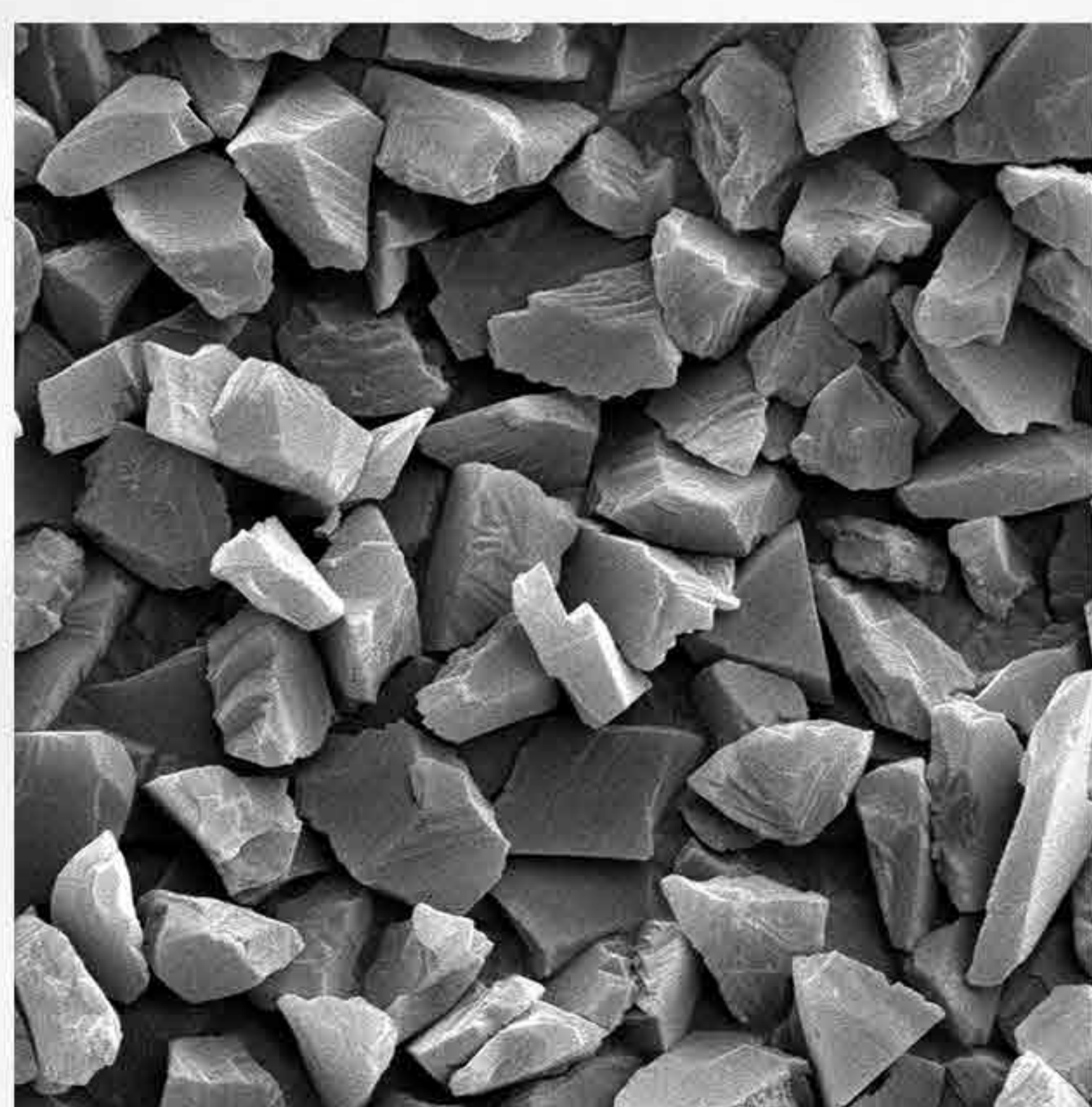
HFD-MPBM

晶体颜色呈灰黑色，半块状晶型。

由树脂金刚石破碎而成，良好自锐性。

广泛用于树脂结合剂工具，磨削和抛光石材、

硬质合金、宝石和铁系金属等。



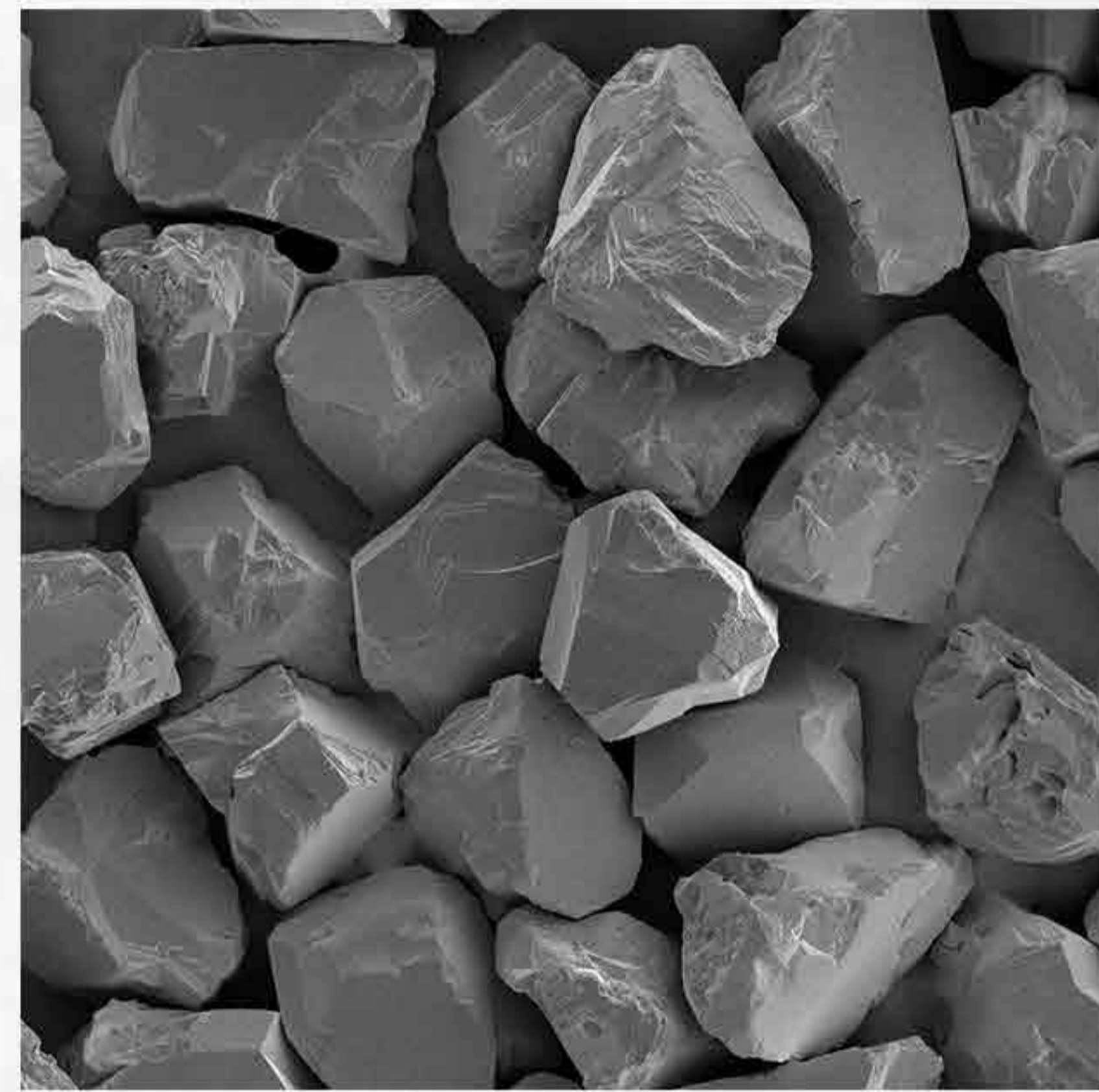
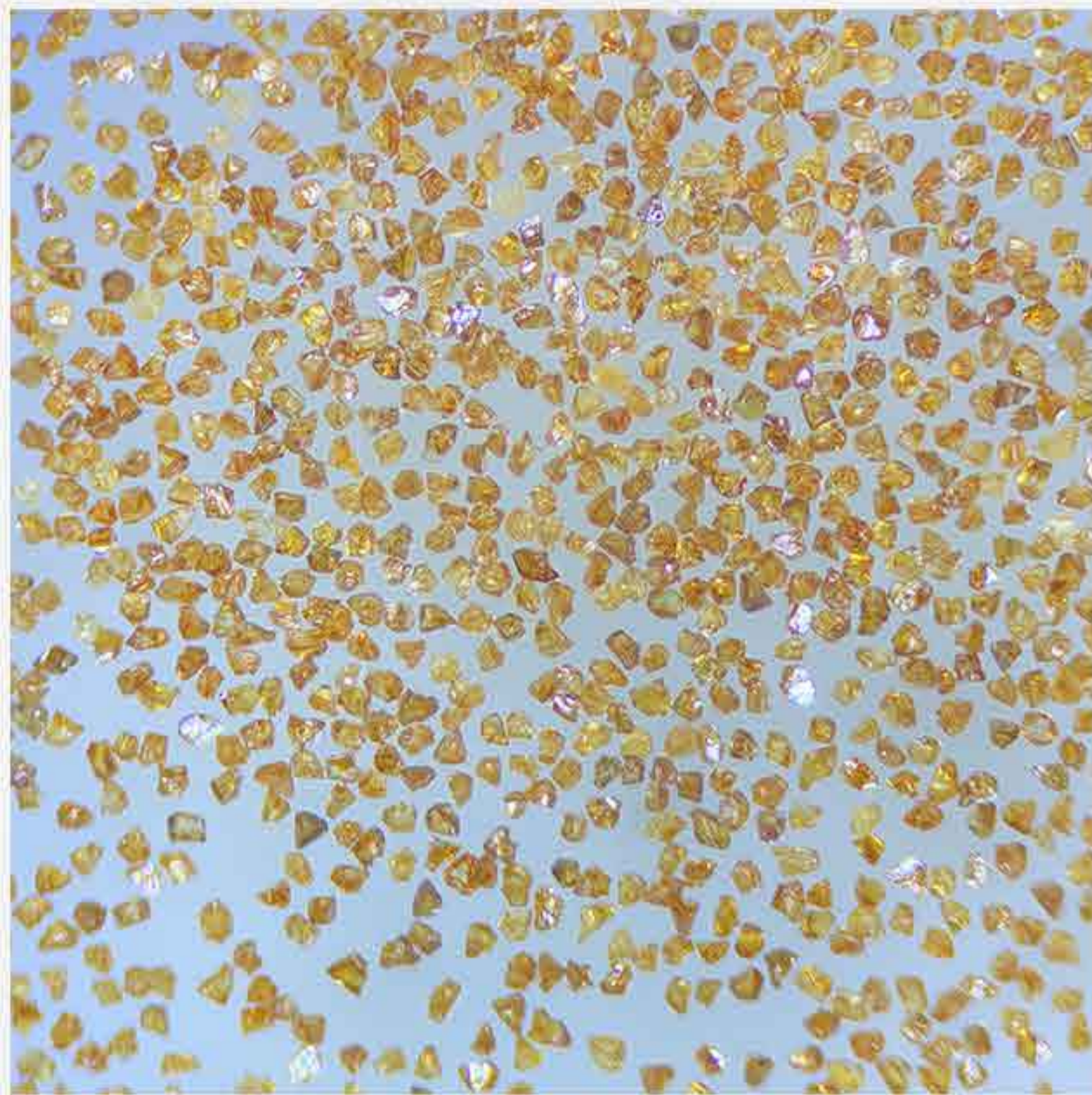
可供粒度

国际标准	日本标准	D50(μm)	HFD-MP30	HFD-MP20	HFD-MP10	HFD-MPBM
0-0.25	60000#	0.11-0.2	*	*		
0-0.5	30000#	0.20-0.3	*	*		*
0-1	15000#	0.6-0.8	*	*	*	*
0-2	13000#	0.9-1.0	*	*	*	*
1-2	12000#	1.1-1.3	*	*	*	*
1-3	10000#	1.6-1.8	*	*	*	*
2-4	6000#	2.6-3.0	*	*	*	*
3-6	4000#	3.5-4.2	*	*	*	*
4-8	3000#	5.0-6.0	*	*	*	*
5-10	2000#	6.5-7.3	*	*	*	*
6-12	1800#	7.3-8.3	*	*	*	*
7-14	1500#	9.1-10.5	*	*	*	*
8-16	1300#	10.0-12.0	*	*	*	*
10-20	1200#	12.5-15.0	*	*	*	*
12-22	1000#	15.0-17.0	*	*	*	*
15-25	800#	18.0-20.0	*	*	*	*
20-30	700#	20.0-23.0	*	*	*	*
22-36	600#	23.0-26.0	*	*	*	*
20-40	500#	26.0-29.0	*	*	*	*
30-40	450#	29.0-32.0	*	*	*	*
35-45	400#	32.0-36.0	*	*	*	*

*可根据您需求开发个性化产品。

恒锋 CBN 系列

立方氮化硼，简称CBN，热稳定性优于金刚石粉的超硬材料，广泛用于高温环境加工，以及加工铁系金属材料。



HFD-C60

晶体颜色呈金色，晶型规则，透明度、强度和热稳定性高。

广泛应用于金属结合剂工具和电镀工具。

CBN能提高切割和磨削效率，增加使用寿命。

HFD-C50

晶体颜色呈黑棕色，完整块状晶型，

较好的透明度，高强度，热稳定性好。

主要用于金属结合剂和电镀工具。

HFD-C40

晶体颜色呈黑棕色，不规则晶型，
中等强度，热稳定性好。

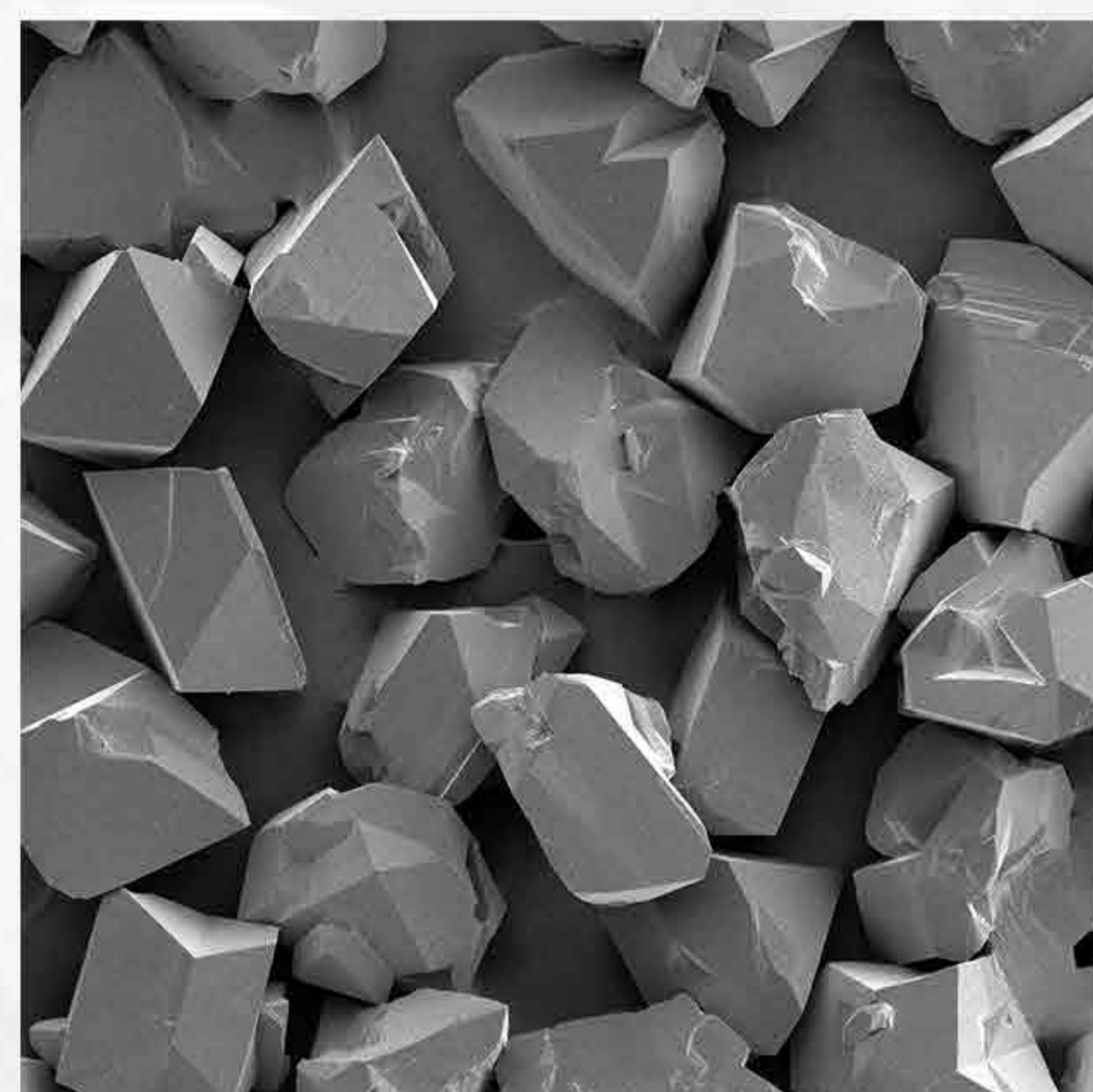
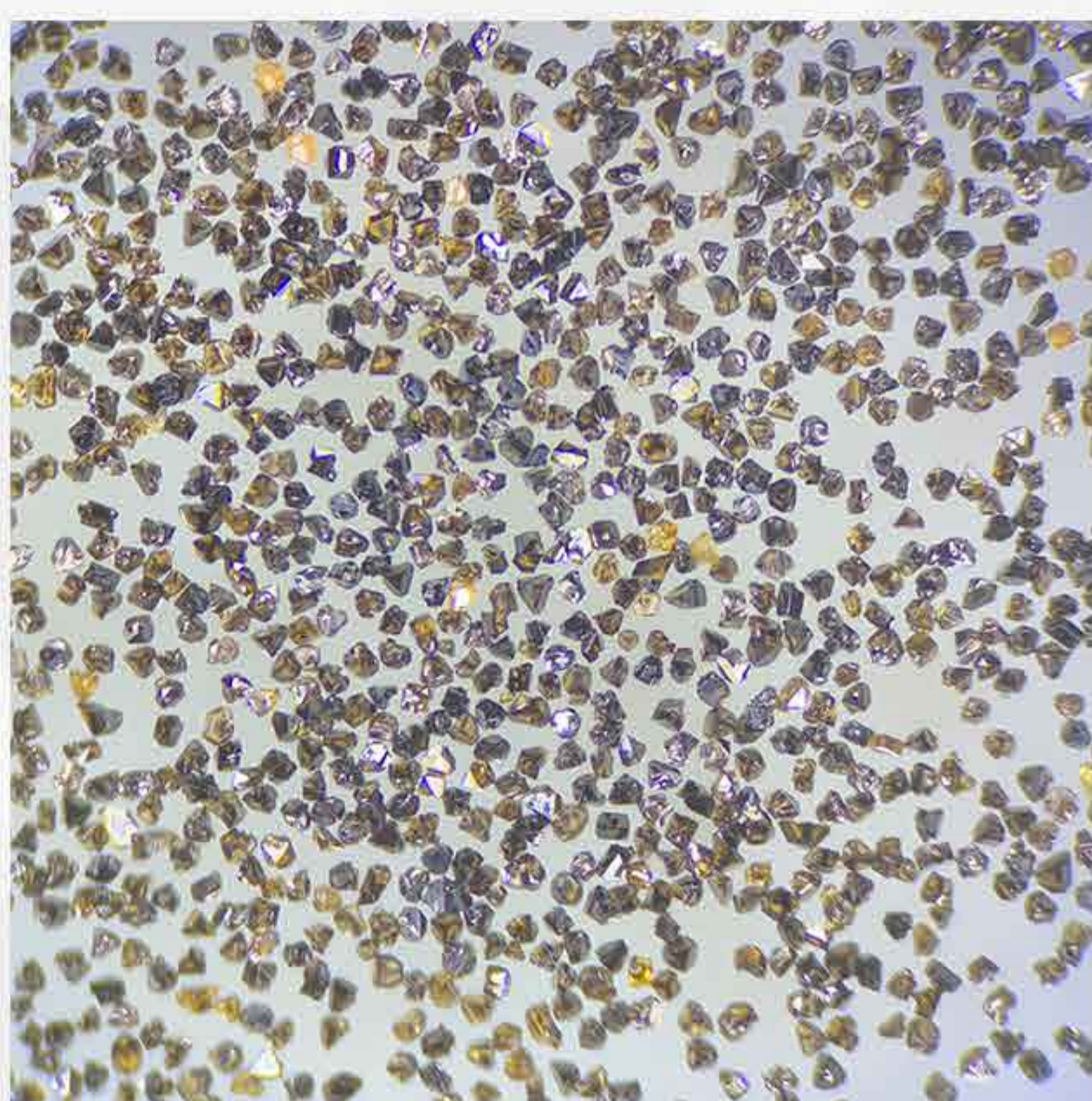
广泛用于树脂结合剂，陶瓷结合剂和金属结合剂工具。

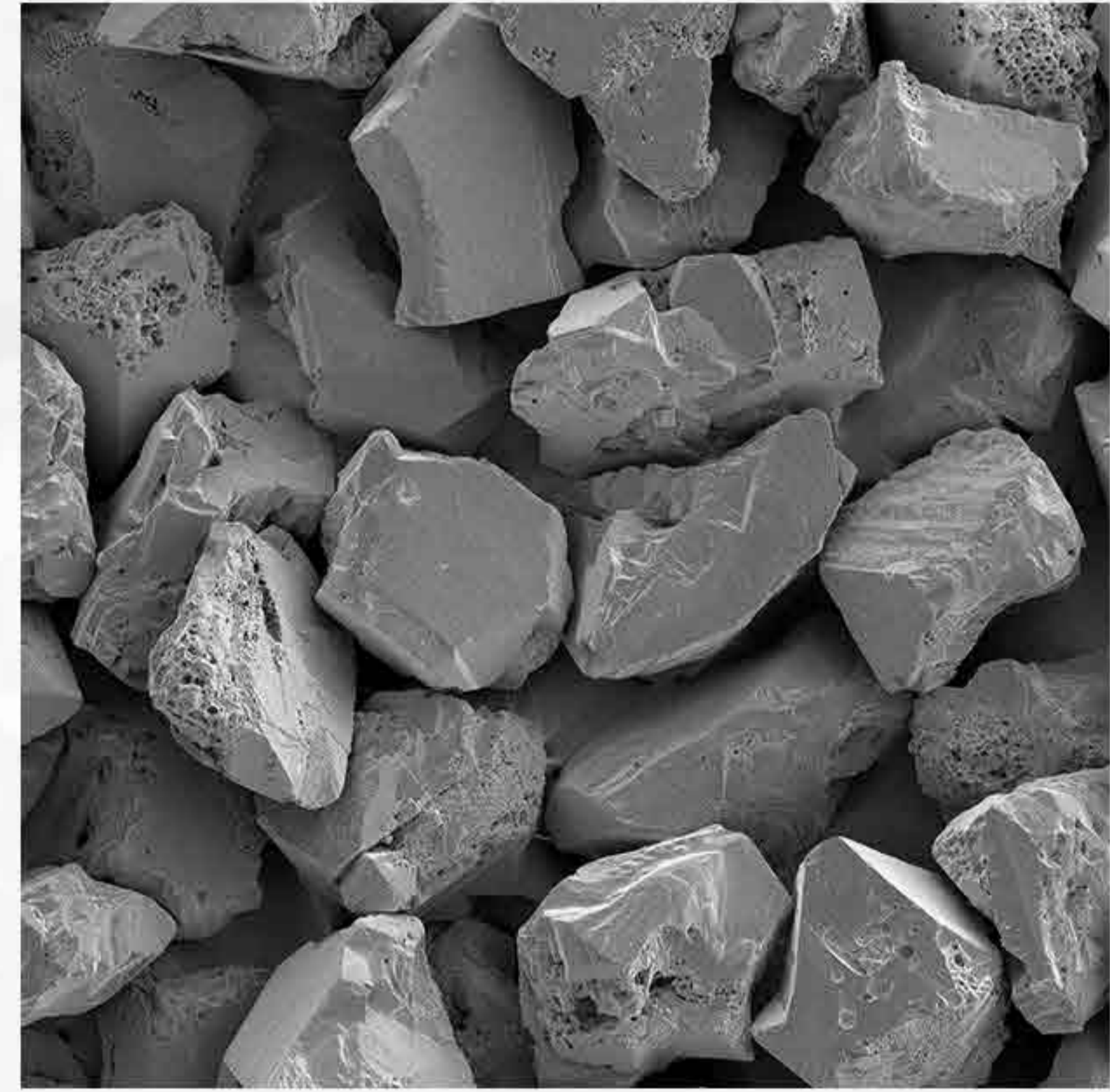
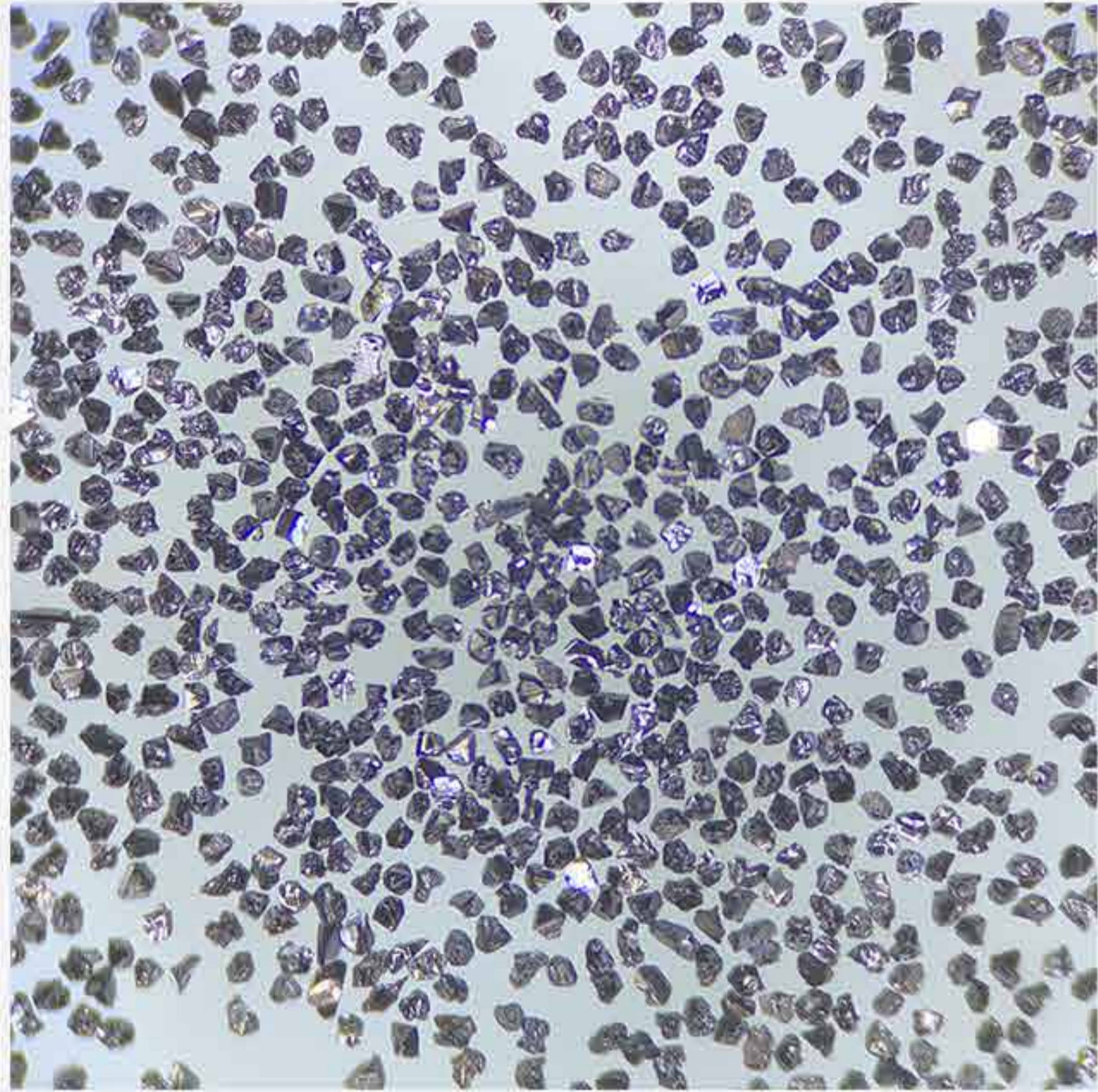
HFD-C20

晶体颜色呈黑色，类似块状晶型，
强度较高，热稳定性好，

能够延续工具使用寿命，增加磨削效率。

主要用于陶瓷结合剂和金属结合剂工具。



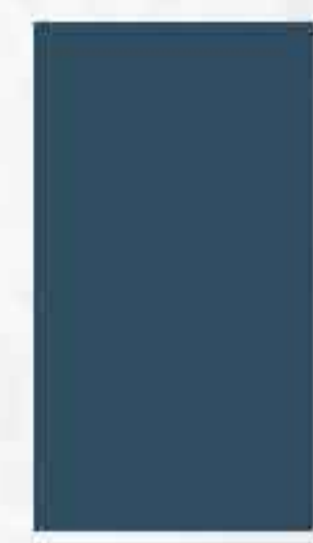
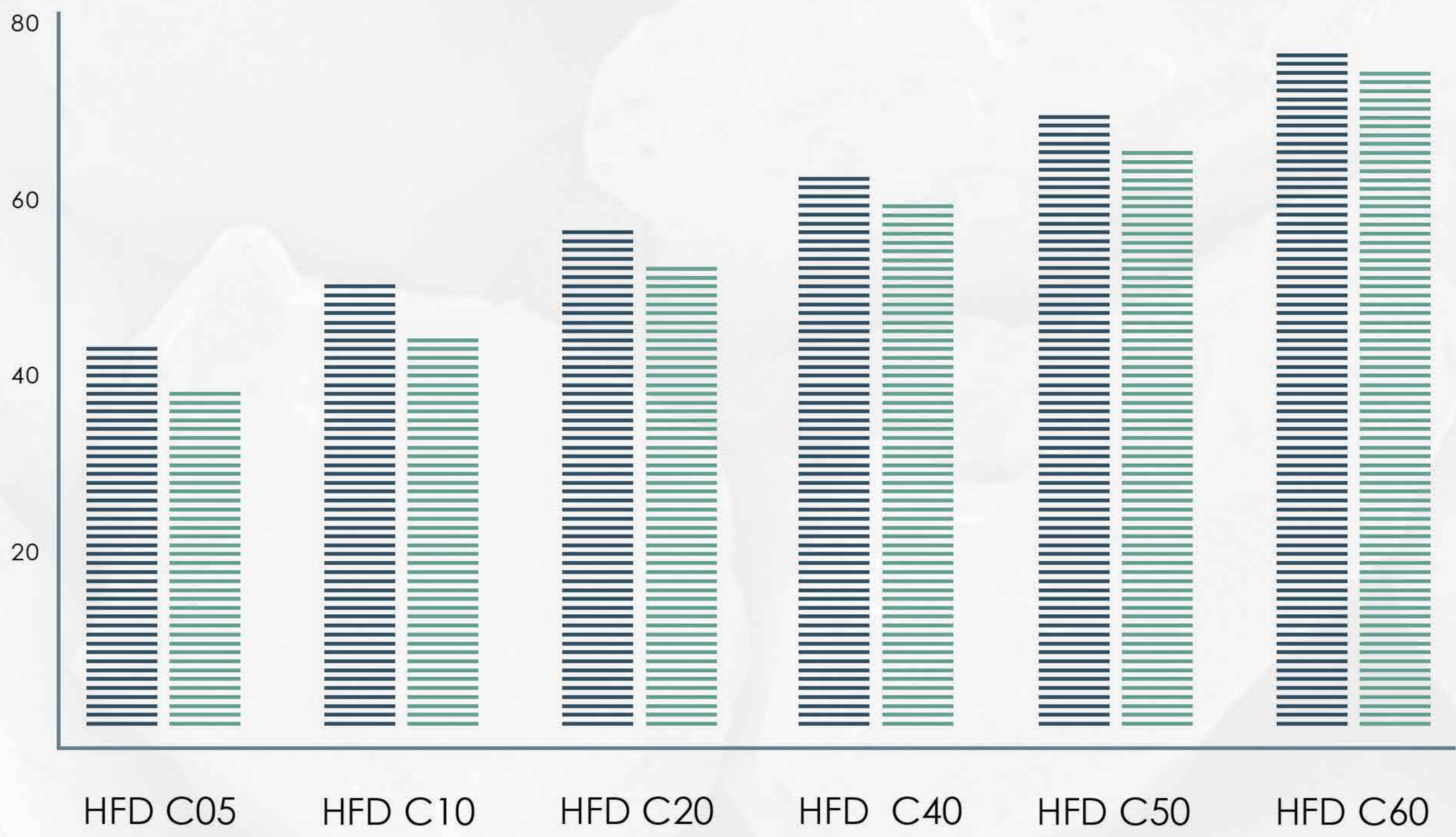


HFD-C10

晶体颜色呈黑色，结合了规则和不规则晶型的特点，中等强度，磨削效率高。主要用于树脂结合剂和陶瓷结合剂工具，应用于汽车和航空等领域。

HFD-C05

晶体颜色呈黑色，不规则有锐角晶型，良好的自锐性。主要用于树脂结合剂工具和低温磨削，如磨轮等。



TI



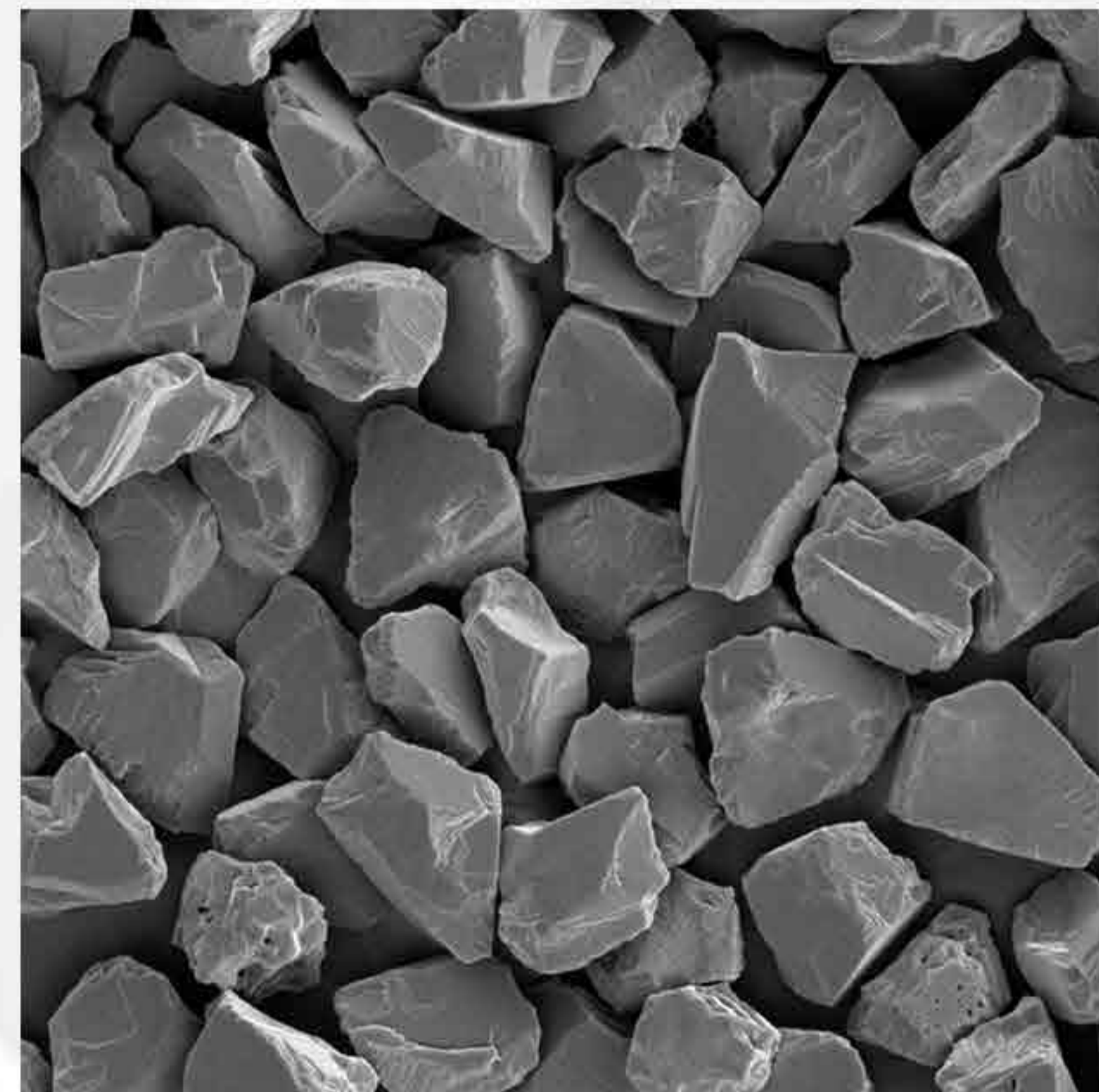
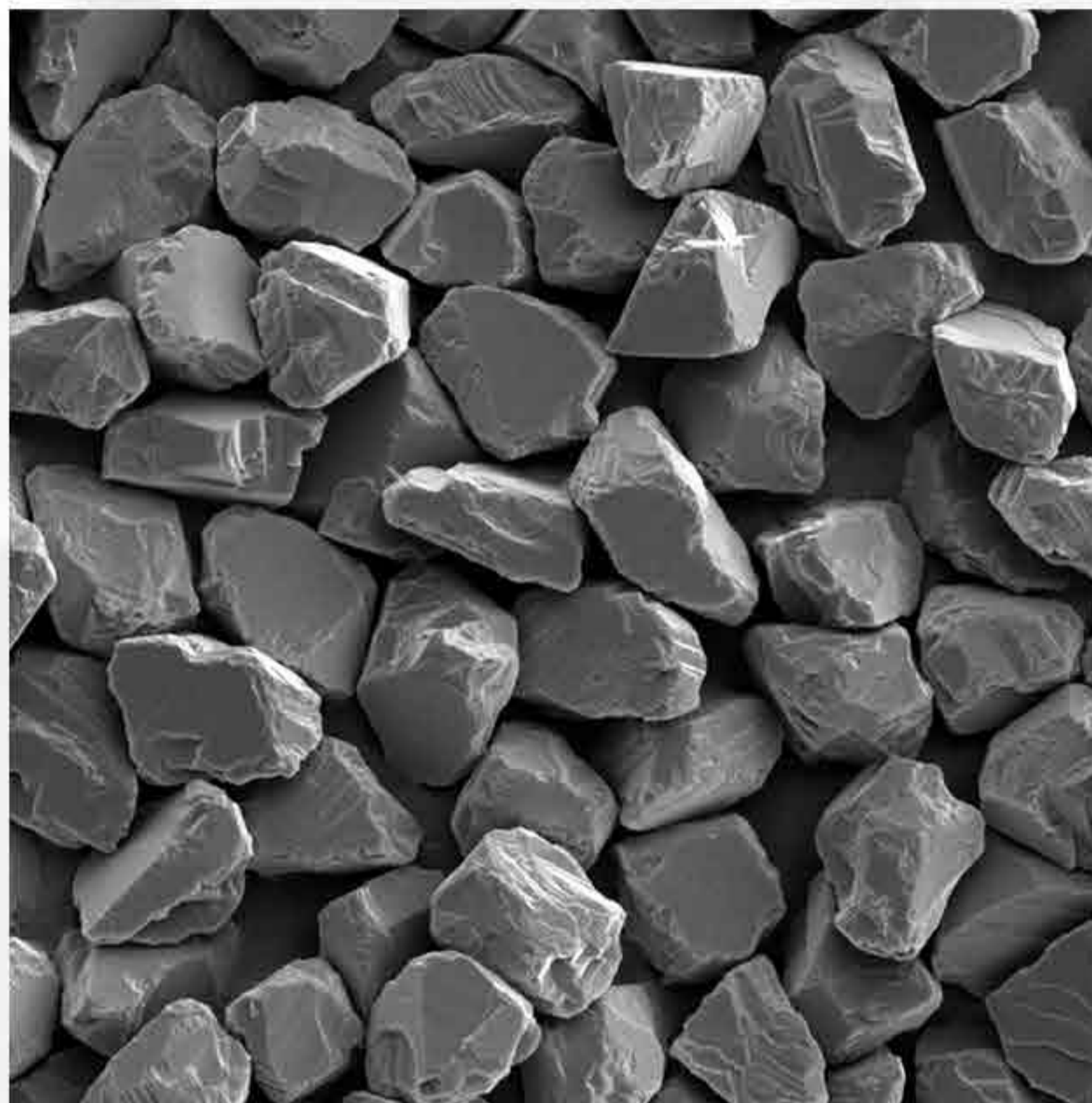
TTI

可供粒度

品级 粒度	HFD-C60	HFD-C50	HFD-C40	HFD-C20	HFD-C10	HFD-C05
40/50 (B427)		*	*			
50/60 (B301)	*	*	*			
60/80 (B252)	*	*	*	*	*	*
80/100 (B181)	*	*	*	*	*	*
100/120 (B151)	*	*	*	*	*	*
120/140 (B126)	*	*	*	*	*	*
140/170 (B107)	*	*	*	*	*	*
170/200 (B91)	*	*	*	*	*	*
200/230 (B76)	*	*	*	*	*	*
230/270 (B64)	*	*	*	*	*	*
270/325 (B54)	*	*	*	*	*	*
325/400 (B46)	*	*	*	*	*	*

恒锋 CBN 微粉系列

立方氮化硼，简称CBN，热稳定性优于金刚石粉的超硬材料，广泛用于高温环境加工，和加工铁系金属材料。



HFD-CM2

晶体颜色呈棕色，热稳定性和自锐性好。

该品级为CBN微粉最高品级质量。

广泛用于陶瓷磨轮去加工轴承，例如凸轮轴，是做PCBN 复合片的理想材料。

HFD-CM1

晶体颜色呈黑色，不规则有锐角晶型，自锐性好。

热稳定性好，适合中低温度的作业环境。

适用于高效磨削，铁系金属抛光和烧结工具。

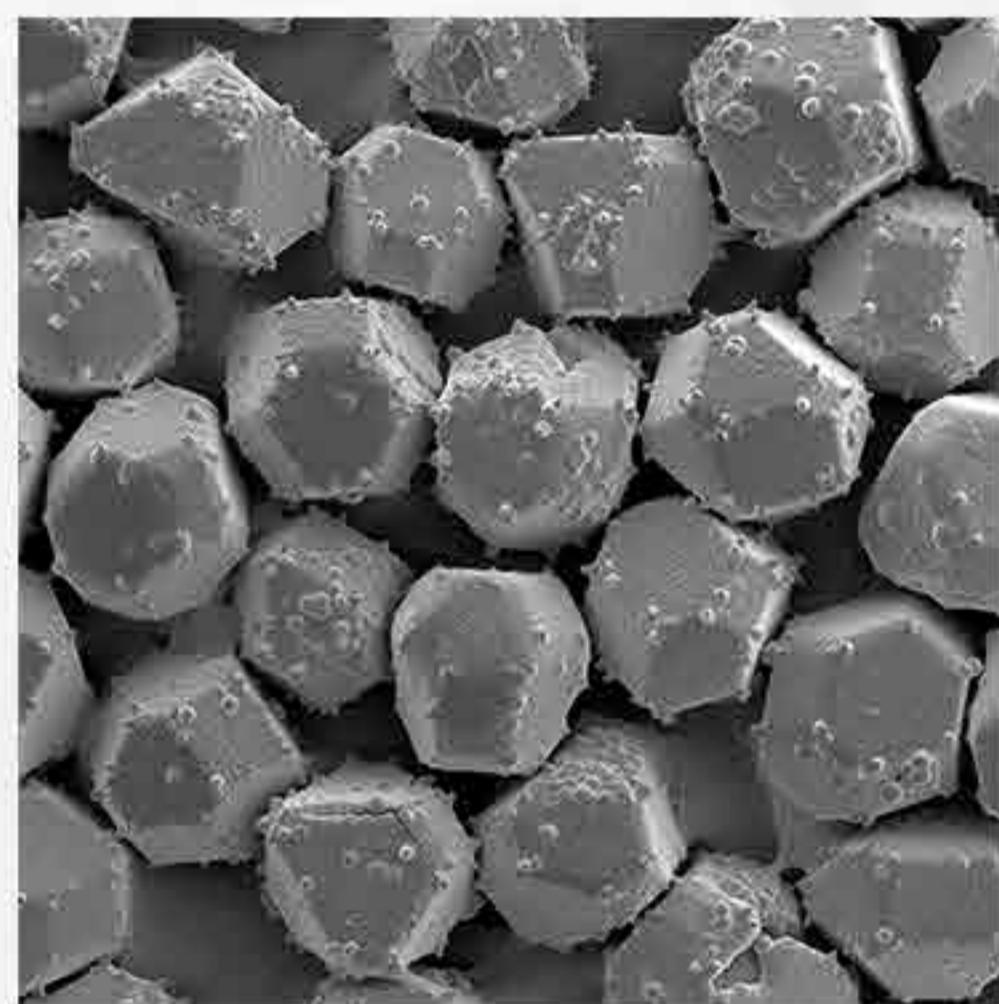
可供粒度

国际标准	日本标准	D50(μm)	HFD-CM2	HFD-CM1
0-0.25	60000#	0.11-0.2		
0-0.5	30000#	0.20-0.3	*	*
0-1	15000#	0.6-0.8	*	*
0-2	13000#	0.9-1.0	*	*
1-2	12000#	1.1-1.3	*	*
1-3	10000#	1.6-1.8	*	*
2-4	6000#	2.6-3.0	*	*
3-6	4000#	3.5-4.2	*	*
4-8	3000#	5.0-6.0	*	*
5-10	2000#	6.5-7.3	*	*
6-12	1800#	7.3-8.3	*	*
7-14	1500#	9.1-10.5	*	*
8-16	1300#	10.0-12.0	*	*
10-20	1200#	12.5-15.0	*	*
12-22	1000#	15.0-17.0	*	*
15-25	800#	18.0-20.0	*	*
20-30	700#	20.0-23.0	*	*
22-36	600#	23.0-26.0	*	*
20-40	500#	26.0-29.0	*	*
30-40	450#	29.0-32.0	*	*
35-45	400#	32.0-36.0	*	*

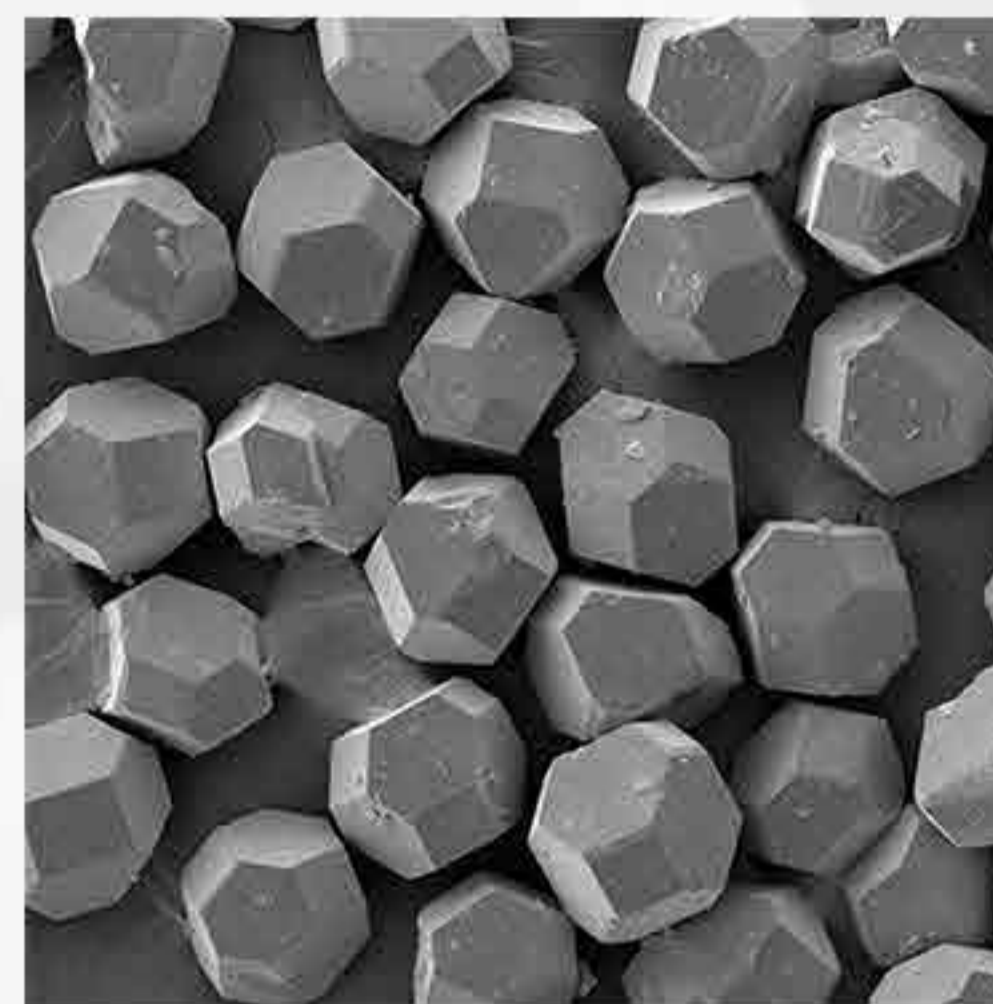
*可根据您需求开发个性化产品。

恒锋镀覆系列

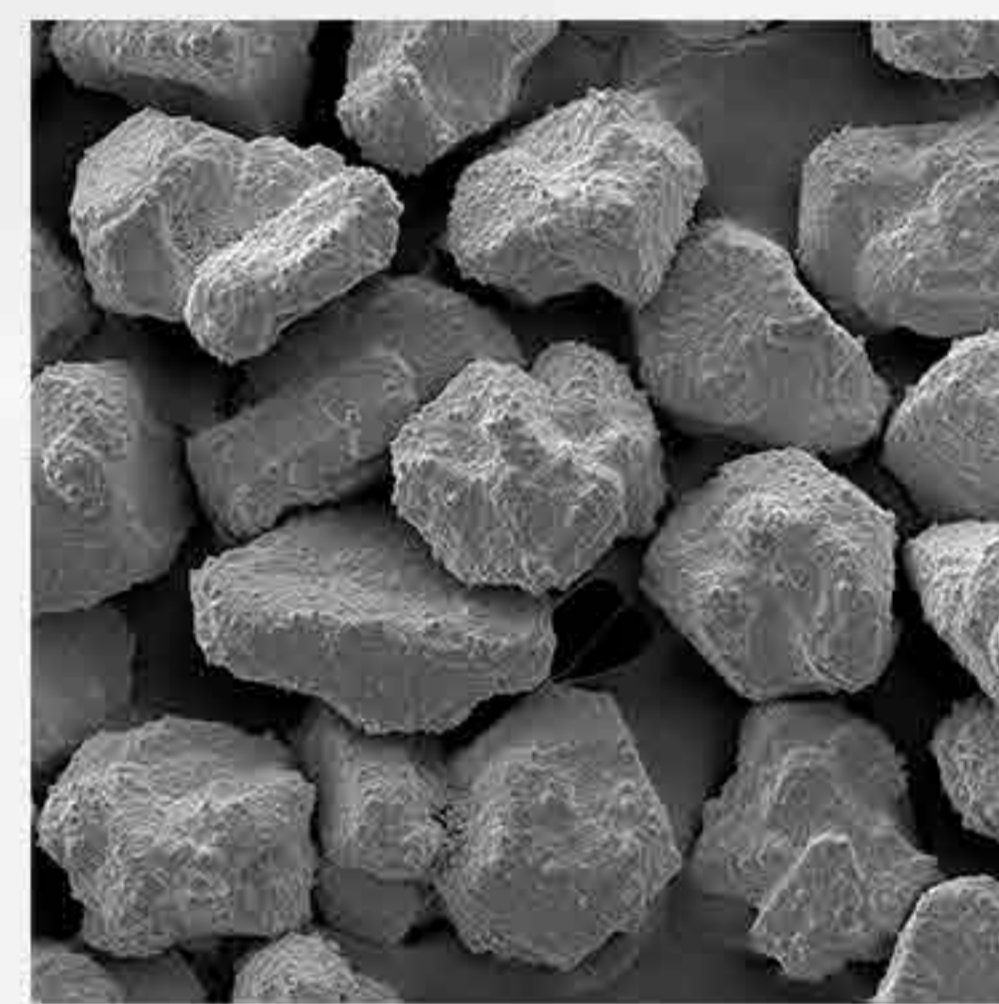
镀覆系列产品主要是为了增加金刚石粉和结合剂的把持力，提高工具的使用效率。



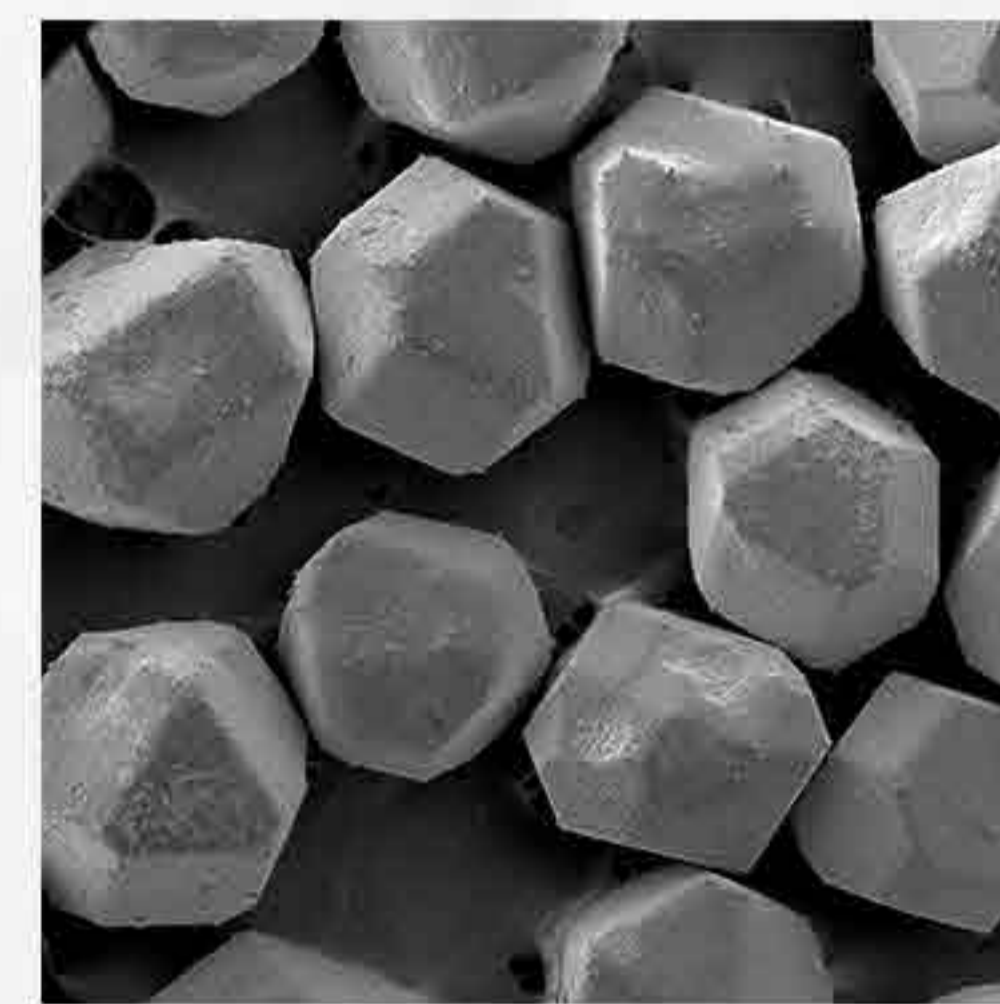
镀镍产品



镀钛产品



镀铜产品



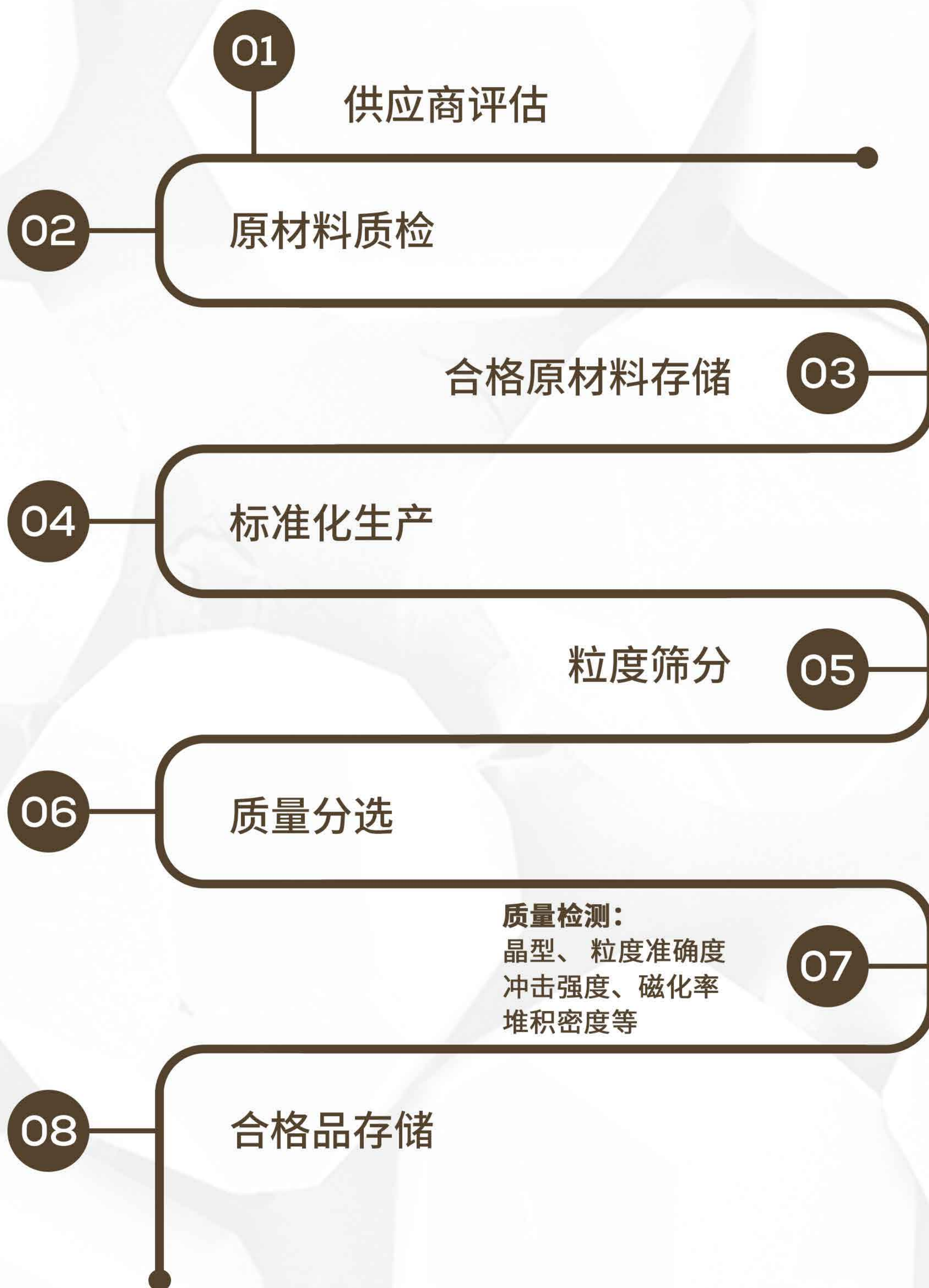
复合镀产品

	镀覆方式	增重比例	可供粒度	优点
1	镀镍产品	30%-60%	16/18 to 5-10 μ	<ol style="list-style-type: none"> 1. 增加结合剂的把持力 2. 增加金刚石的强度和使用寿命 3. 增强热稳定性
2	镀钛产品	1%	16/18 to 5-10 μ	<ol style="list-style-type: none"> 1. 增加结合剂的把持力 2. 增加金刚石的强度和使用寿命 3. 增强热稳定性
3	镀铜产品	30%-60%	16/18 to 5-10 μ	<ol style="list-style-type: none"> 1. 主要用于树脂结合剂工具干磨 2. 增加金刚石的强度和使用寿命 3. 增强热稳定性 4. 良好的导电性
4	复合镀产品	30%-60%	16/18 to 5-10 μ	<ol style="list-style-type: none"> 1. 大幅度增加金刚石和结合剂的把持力 2. 增加金刚石的强度和使用寿命 3. 大幅增强热稳定性

C

生产流程

质检流程



D

质检设备



— 加热炉 —

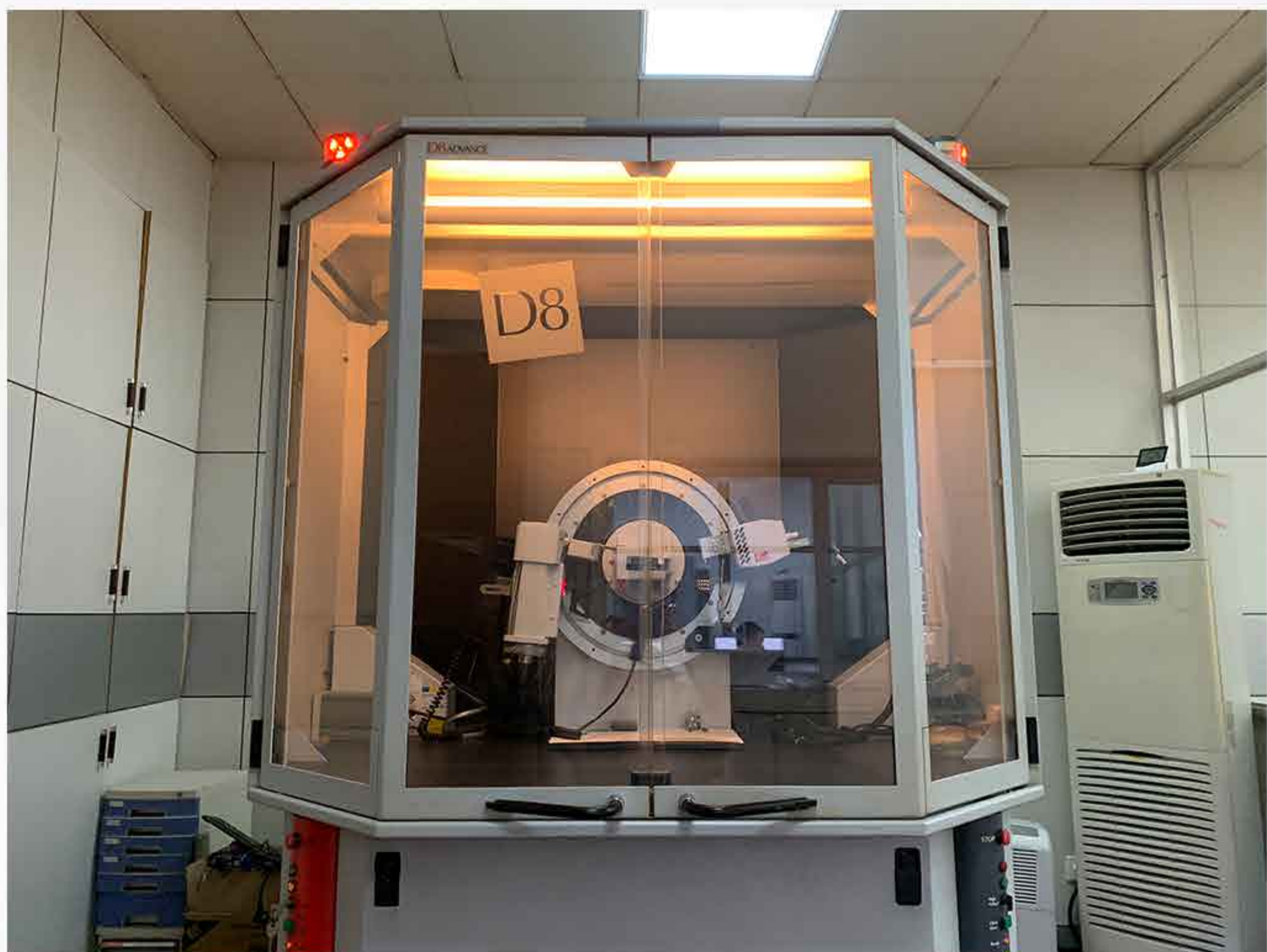
— 冲击强度仪 —



— 马尔文 —

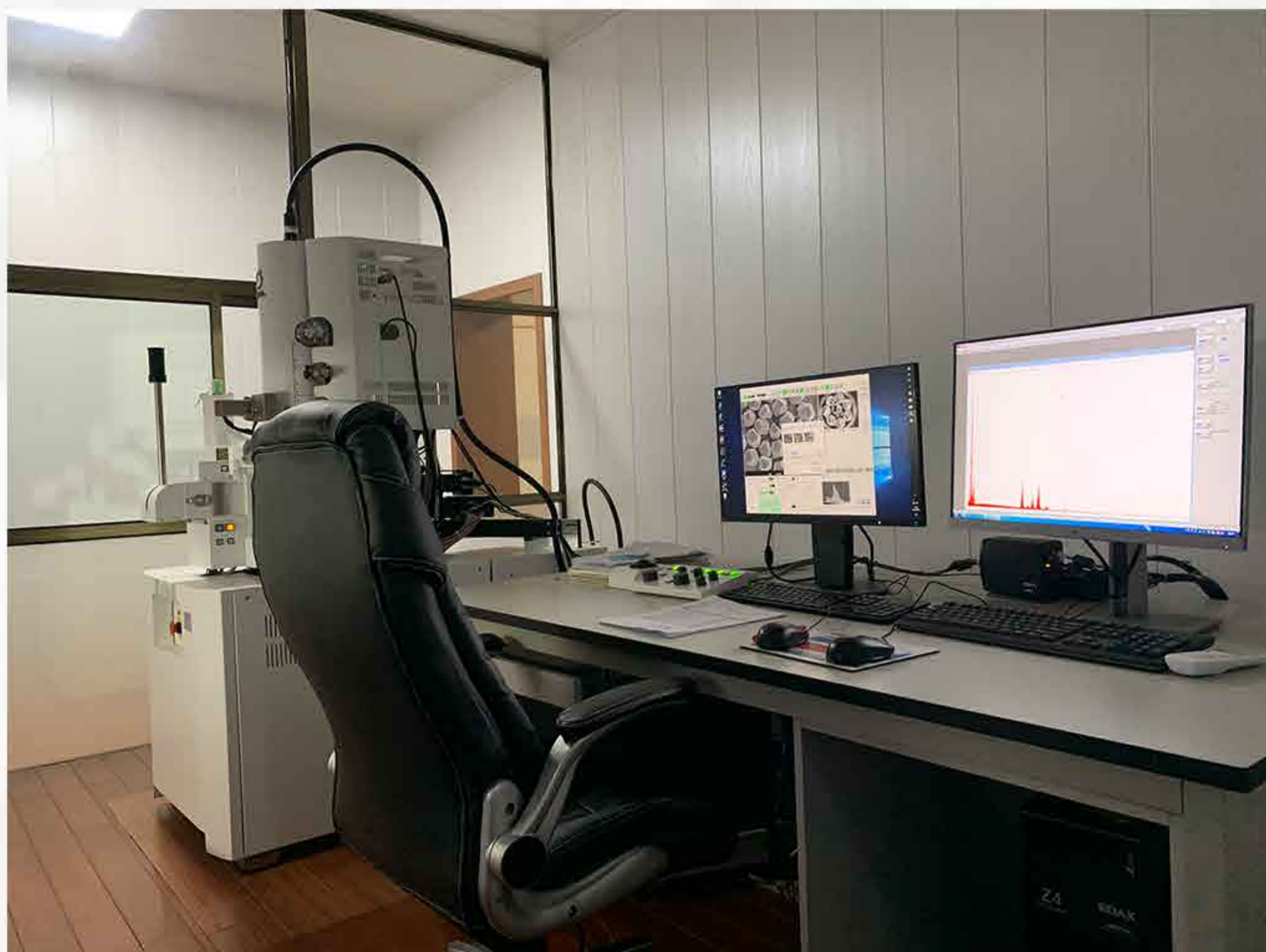
— 显微镜 —



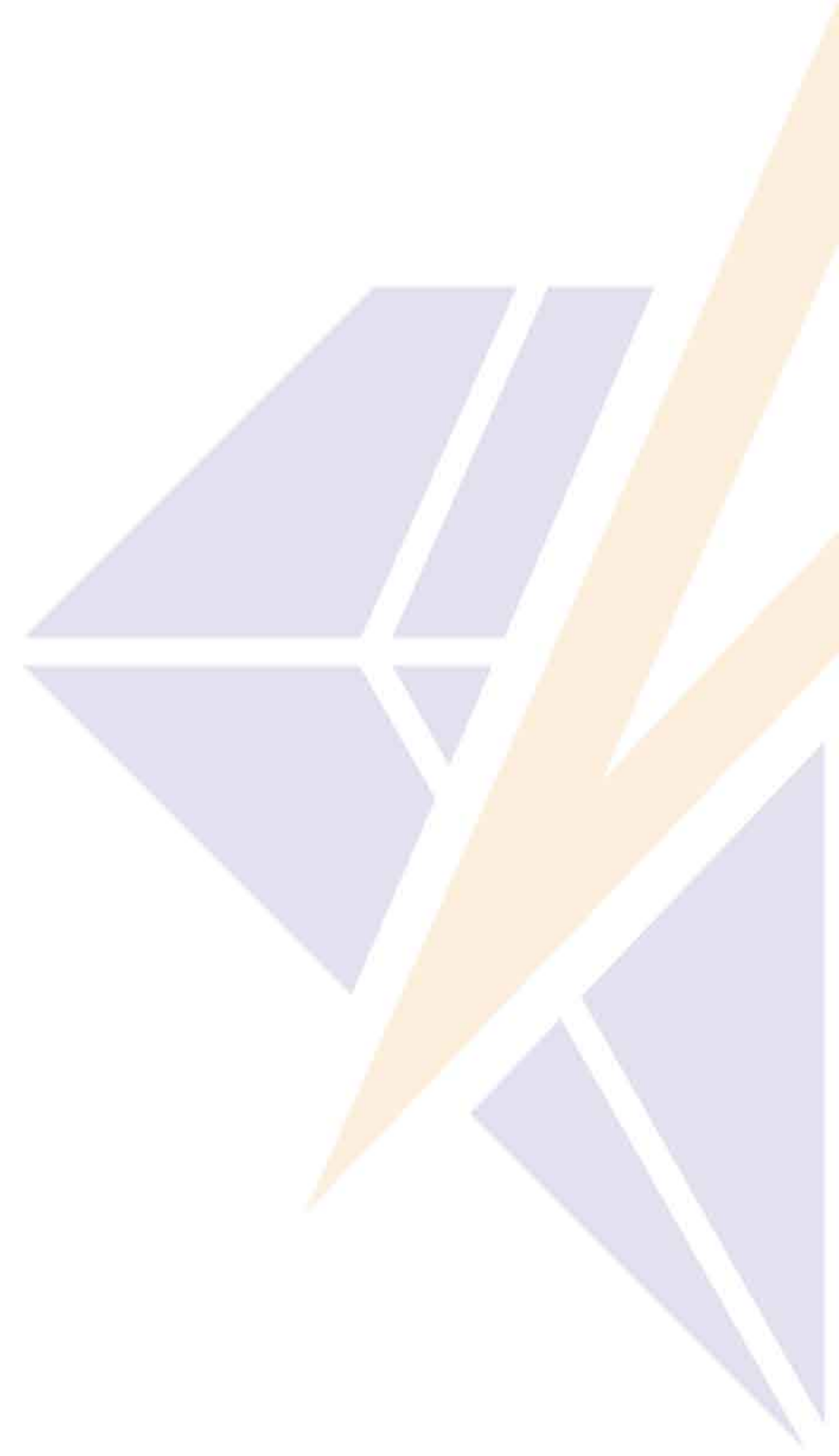


— X 射线衍射仪 —

— 磁化率测试仪 —



— 扫描电镜 —



长沙市恒锋超硬材料有限公司

公司地址: 长沙市岳麓区桐梓坡路485号沁园春御院9栋7楼
电话: +86 7318800 3666 邮箱: info@hf-abrasives.com